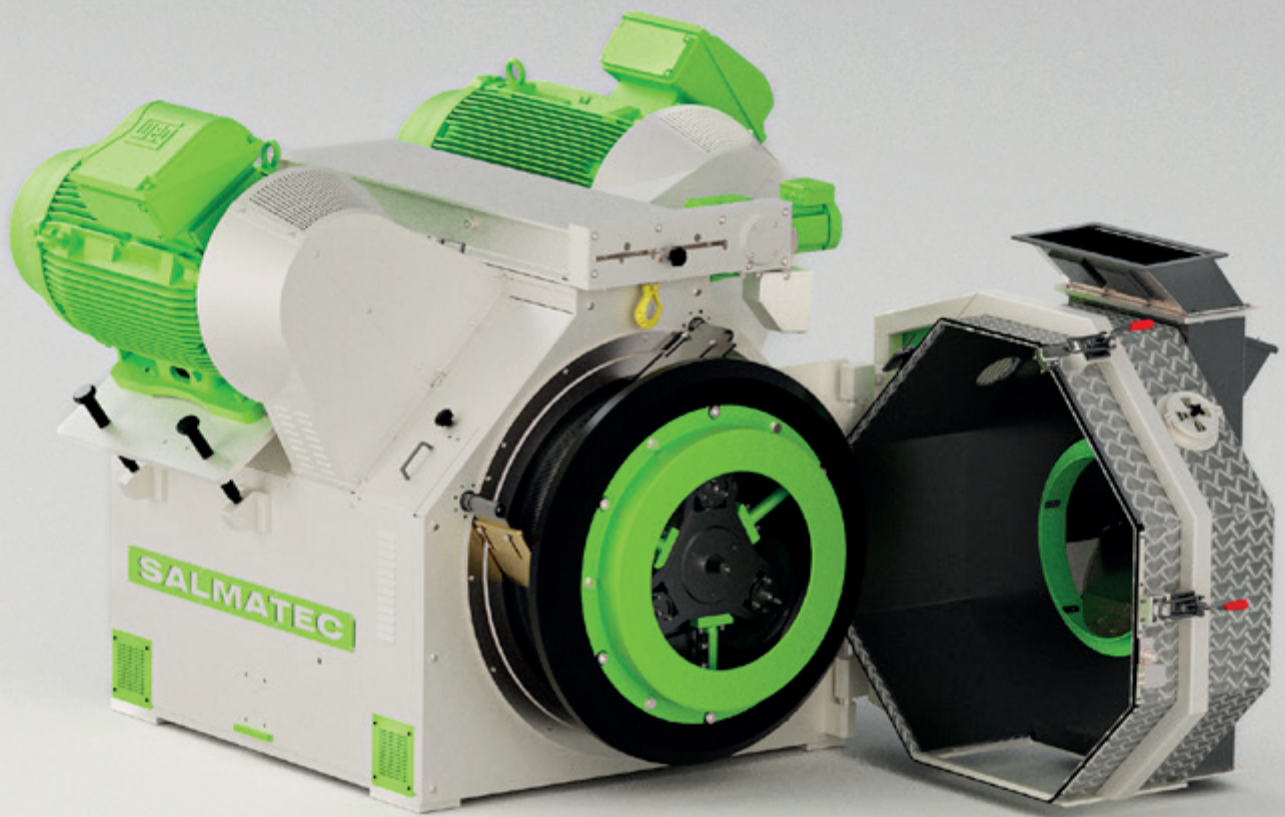




SALMATEC

PELLETIERPRESSEN



**MAXIMA
FUTTERMITTEL**

INHALTSVERZEICHNIS

S. 3

PELLETIERPRESSEN

S. 4

UNSERE MAXIMA BAUREIHE

S. 5

SERIENAUSSTATTUNG

S. 6

SONDERAUSSTATTUNG

S. 11

TYPENÜBERSICHT

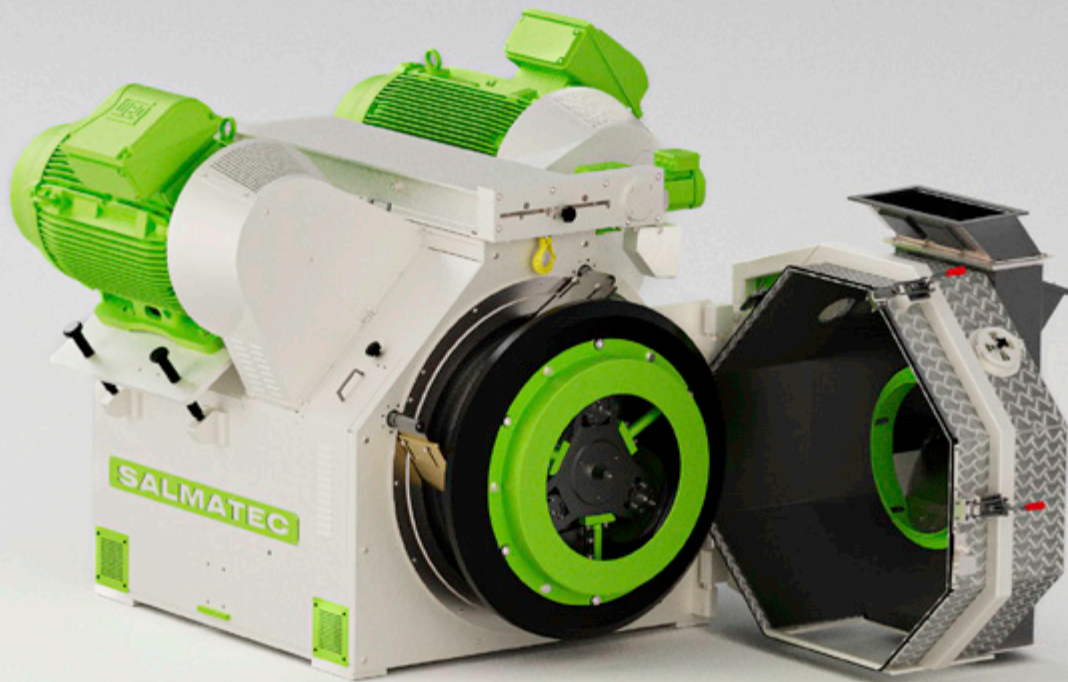
S. 12

FUTTERMITTEL PELLETS

S. 14

ABMESSUNGEN

PELLETIERPRESSEN



Die Pelletierpresse ist unser Kernprodukt und die Grundlage unseres Geschäftserfolgs. Sie stellt die Form und Qualität Ihres Endproduktes sicher. Deshalb muss sie immer und überall hundertprozentig funktionieren. Dieser Verantwortung sind wir uns bewusst, das ist unser Antrieb und unsere Motivation.

Unsere SALMATEC Pelletierpressen der Baureihe MAXIMA sind modular aufgebaut und lassen sich den unterschiedlichsten Aufgabenstellungen optimal anpassen. Um den hohen Anforderungen einer erfolgreichen Pelletierung gerecht zu werden, stellen wir selbst höchste Ansprüche an unsere Konstruktion und Fertigung. Zukunftsweisende 3D-Konstruktion in Verbindung mit einer hohen Fertigungstiefe sorgen für ein konstant hohes Qualitätsniveau. Ohne Kompromisse.

Dabei ist es egal, ob Sie eine Maschine mit 15 oder mit 500 kW betreiben.

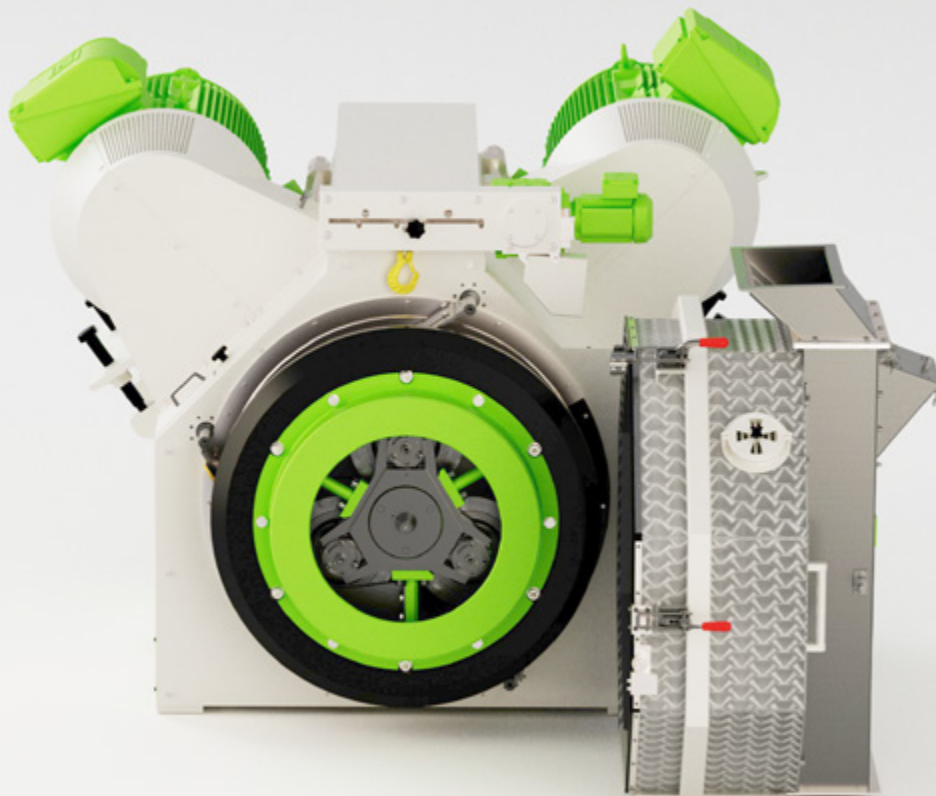
UNSERE MAXIMA BAUREIHE

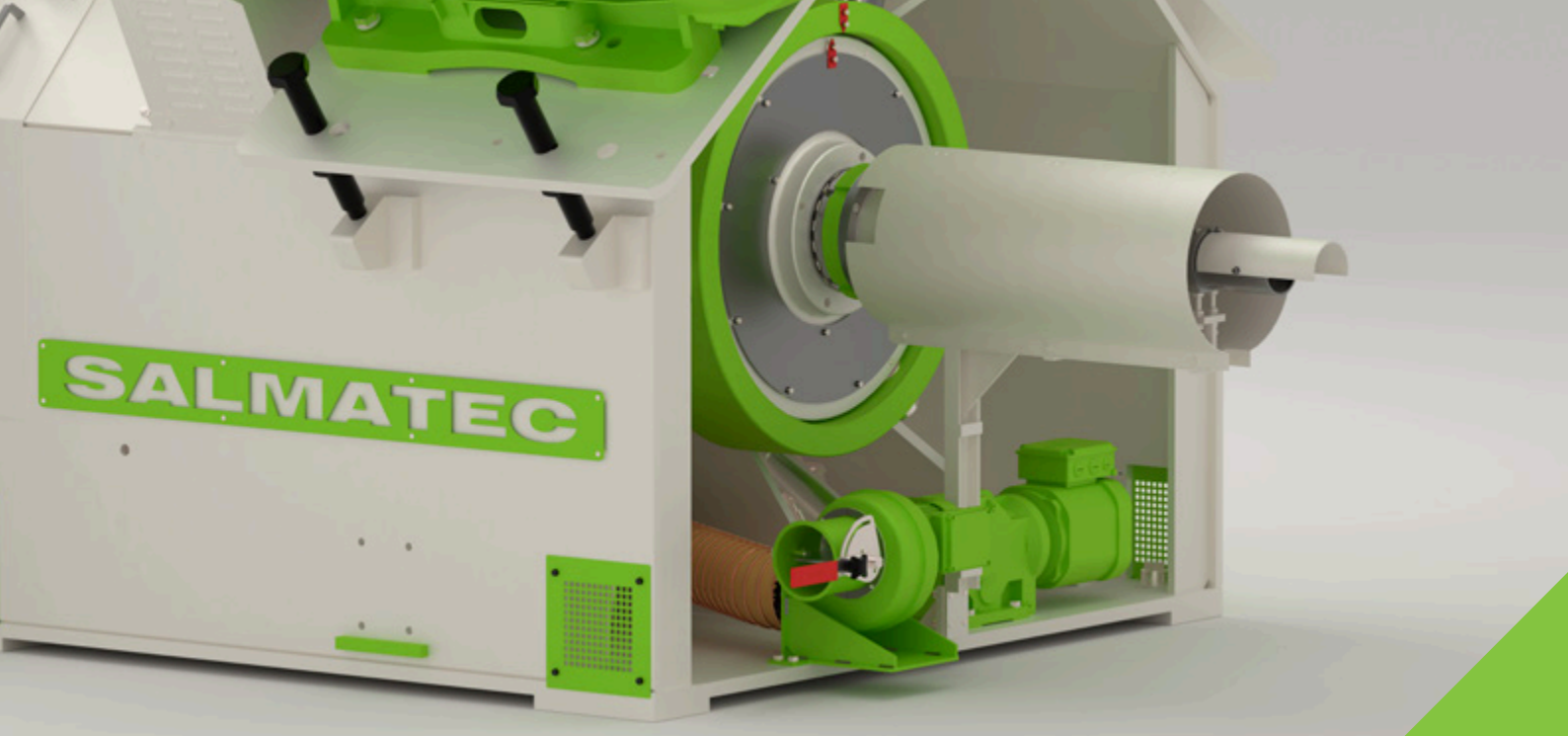
DAS MACHT UNSERE MAXIMA-MARKE AUS:

Ein leistungsstarker und energieeffizienter Direktantrieb bildet das Herzstück unserer Maschinenkonzepte. Durch den einstufigen Antrieb über Normkeilriemen gewährleisten wir eine besonders effiziente Kraftübertragung bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad. Das Ergebnis ist ein geräuscharmer und wartungsarmer Betrieb, der dauerhaft für maximale Verfügbarkeit sorgt.

Die hohe Schwungmasse ermöglicht einen besonders ruhigen Maschinenlauf und trägt wesentlich zur Prozessstabilität bei. Gleichzeitig sorgt die optimierte Hauptlagerbelastung für eine lange Lebensdauer aller zentralen Komponenten, selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Je nach Anforderung ist die Maschine wahlweise mit zwei oder drei Kollern ausgestattet. Spezielle Einläufe für leichte Schüttgüter gewährleisten eine zuverlässige Materialzufuhr, während die gleichmäßige Druckverteilung auf der Ringmatrize eine konstant hohe Produktqualität sicherstellt. So entsteht ein perfekt abgestimmtes Gesamtsystem, das Effizienz, Langlebigkeit und Leistungsstärke vereint.



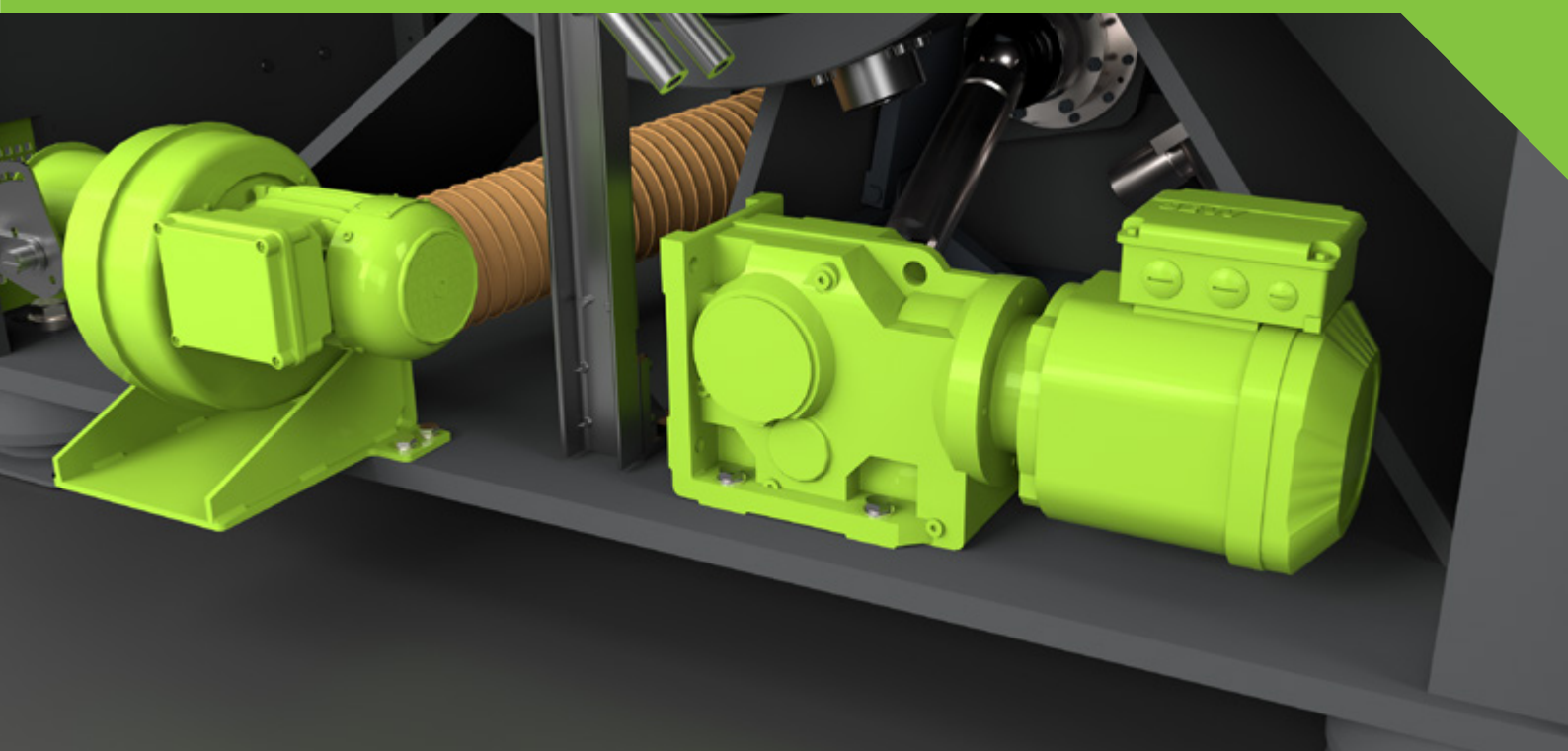


ÜBERLASTKUPPLUNG:

Das System schützt die Pelletierpresse zuverlässig vor Überlast und Fremdkörpereinwirkung. Im Auslösefall läuft das Kollerpaket frei, während ein Sicherheitsschalter ein Signal zur sofortigen Abschaltung sendet. Im Vergleich zu herkömmlichen Scherbolzen arbeitet die Lösung präziser und wirkungsvoller und ermöglicht eine schnelle Wiederinbetriebsetzung der Anlage.

WARTUNGSANTRIEB:

Die langsame Rotation der Matrize im oder gegen den Uhrzeigersinn ermöglicht einen besonders komfortablen und sicheren Betrieb. Ein vereinfachter Matrizenwechsel, verbesserte Einstellmöglichkeiten des Kollerspalts sowie das präzise Einstellen der Keilriemenspannung erhöhen Bedienfreundlichkeit und Effizienz. Auch bei geöffneter Presentür kann die Matrize ohne sicherheitstechnische Einbuße langsam rotieren.



SONDERAUSSTATTUNG

AUTOMATISCHE SCHMIERANLAGE:

Die Schmierung von Kollern und Hauptlagern erfolgt über eine elektronische Schmierpumpe mit individuell regulierbarer Schmiermenge. Das System ist automatisch nachfüllbar und auch für Minimalschmierung geeignet. Dies erhöht die Betriebssicherheit und verlängert die Lebensdauer der Lager deutlich.

AUTOMATISCHE PELLETMESSERVERSTELLUNG:

Die automatische Pelletmesserverstellung ermöglicht die gleichzeitige und präzise Einstellung von drei Pelletmessern. Die stufenlose Verstellung im Bereich von 0 bis 50 mm sorgt für maximale Flexibilität und eine gleichbleibend hohe Produktqualität.

MULTIMESSER:

Speziell für die Herstellung von Brennstoffpellets konzipiert, reduziert das System den Anteil an Überlängen deutlich. So können Qualitätsstandards, wie beispielsweise EN Plus A1, zuverlässig eingehalten werden. Dadurch steigt auch die Pressenleistung, da weniger Material separiert und nachbearbeitet werden muss.





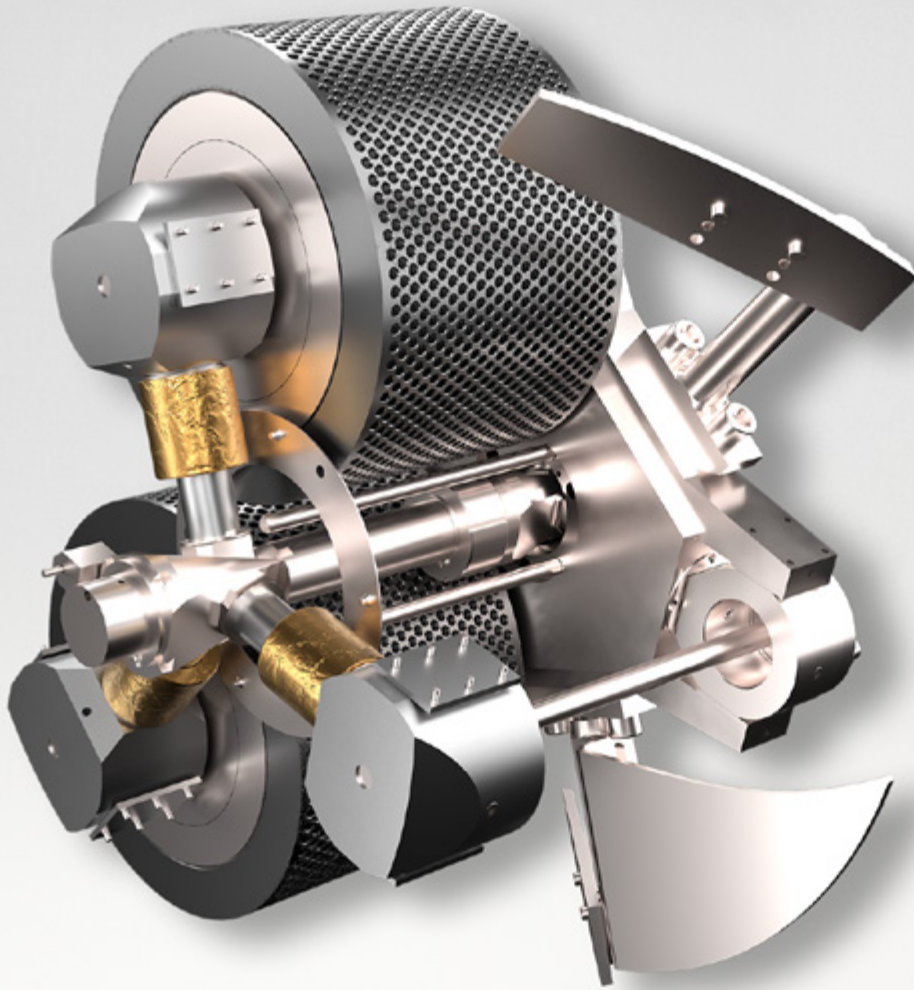
AUTOMATISCHER HEBERAHMEN FÜR KOLLER UND MATRIZEN:

Die robuste, statisch geprüfte elektrische Winde mit Kette, optional hydraulisch ausfahrbar, erleichtert das Handling schwerer Presswerkzeuge erheblich. Sie verkürzt die Zeiten für Koller- und Matrizenwechsel und sorgt für mehr Effizienz im Wartungsprozess.

KOMBINATION AUS KOLLERKÜHLUNG UND TEMPERATURÜBERWACHUNG:

Die Kombination aus Kollerkühlung und Kollertemperaturüberwachung sorgt für maximale Prozesssicherheit. Durch die Kühlung des Stehbolzens mit einem flüssigen Medium wird die Kollerinnentemperatur effektiv reduziert, während die Temperaturerfassung Überhitzungen frühzeitig erkennt.

Dies erhöht die Lagerstandzeit sowie die Verfügbarkeit und ist besonders für anspruchsvolle oder schwer pelletierbare Rohstoffe geeignet.



AUTOMATISCHE KOLLERVERSTELLUNG:

Die patentierte automatische Kollerfernverstellung ermöglicht eine präzise Einstellung des Kollerspalts auch während des Betriebs. Ein integriertes Messsystem im Zylinder sorgt für höchste Genauigkeit, während die rückseitige Anordnung eine Kontamination des Pressraums verhindert. Dies erhöht die Lebensdauer der Presswerkzeuge und verbessert nachhaltig die Pelletqualität.

KOLLER MIT LEBENSDAUERSCHMIERUNG:

Koller mit Lebensdauerschmierung bieten eine besonders ressourcenschonende und wirtschaftliche Lösung. Sie reduzieren Betriebskosten, verhindern Produktkontamination und kommen ohne Fettverbrauch im Betrieb aus. Werkseitig eingestellte Lager sorgen für hohe Betriebssicherheit und können je nach Anwendung mehrfach wiederverwendet werden.

EINLAUFSCHACHT:

Der Einlaufschacht kann individuell ausgerüstet werden. Neben Inspektionsöffnungen, Luft- und Wasserzugaben, Staumeldern und Magnetplatten besteht zudem die Möglichkeit, eine Überlastklappe zu integrieren. Je nach verarbeitetem Material stehen unterschiedliche Ausführungen mit Fallschächten, Materialrutschen oder Zwangseinspeisungen zur Auswahl.

ISOLIERTE UND BEHEIZTE PRESSENTÜR:

Die isolierte und beheizte Pressentür gewährleistet eine konstant gleichbleibende Temperatur und verhindert die Bildung von Kondensat. Dadurch werden Anhaftungen des Pressguts vermieden und ein sauberer Innenbereich sichergestellt. Hochwertige, chlorfreie Mineralwolle sowie eine stabile Verkleidung aus Edelstahl sorgen für Langlebigkeit und optimale Isolation.

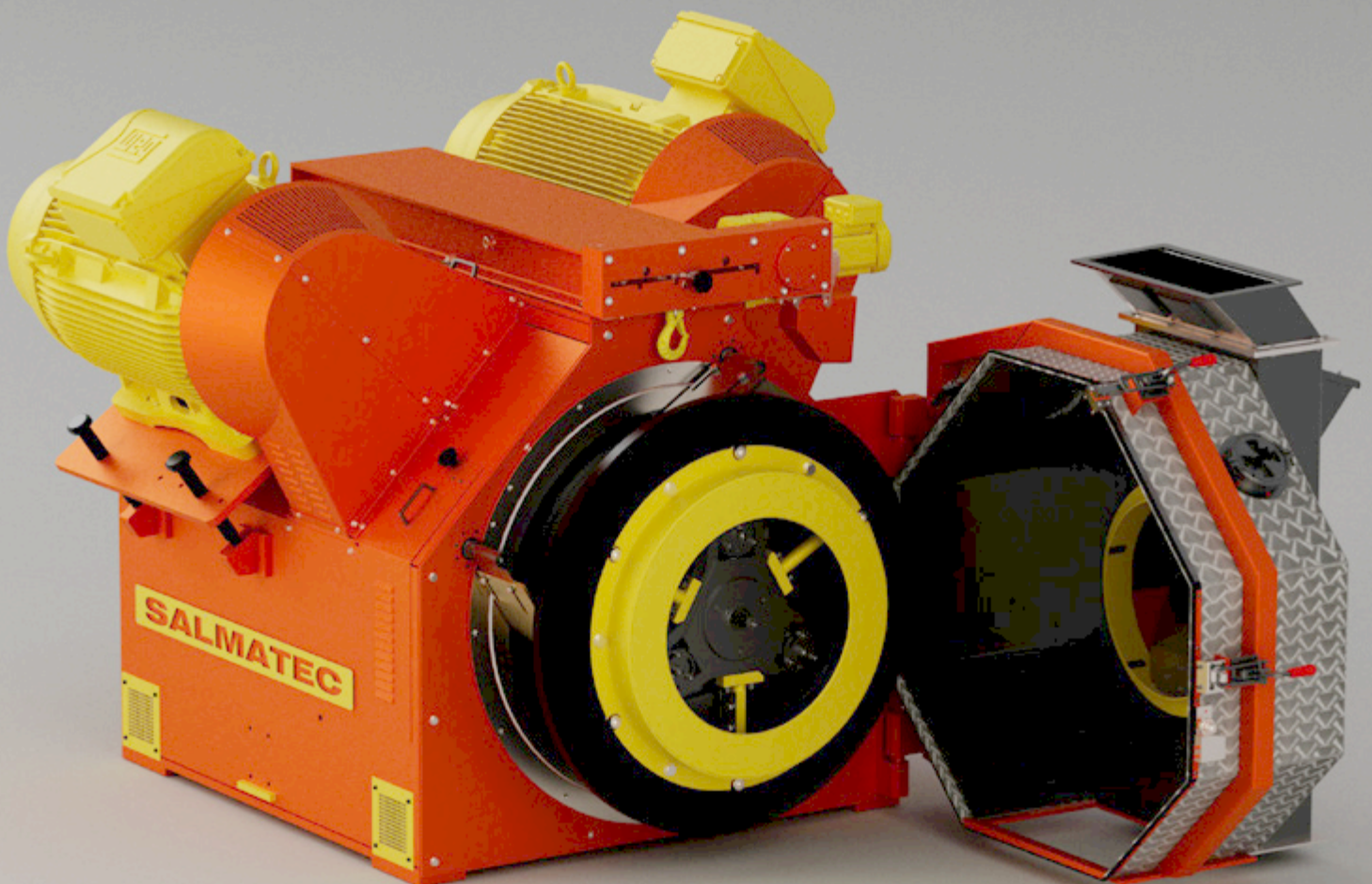


VIBRATIONSERFASSUNG ÜBER 3 AXSEN:

Ein Mikrocontroller-basiertes Messsystem erfasst Vibrationen in allen drei Achsen und kombiniert diese zu einem Gesamtsignal. Dadurch lassen sich Betriebszustände zuverlässig überwachen und frühzeitig analysieren. Der Anschluss an bestehende SPS-Systeme ist dabei unkompliziert möglich.

INDIVIDUELLE LACKIERUNG:

Die Lackierung der Presse kann individuell gestaltet werden. Neben den Standarddesigns sind sämtliche Farbkombinationen gemäß RAL-Farbtabelle realisierbar und ermöglichen eine optimale Anpassung an kundenspezifische Anforderungen oder Corporate Designs.



TYPENÜBERSICHT

Pressentyp	Antriebsleistung	Matrizen-Ø
MAXIMA 360 Mini	15 KW - 37 KW	360 mm
MAXIMA 450	74 KW - 110 KW	450 mm
MAXIMA 500	74 KW - 150 KW	500 mm
MAXIMA 580	74 KW - 150 KW	580 mm
MAXIMA 700	180 KW - 264 KW	700 mm
MAXIMA 840	220 KW - 400 KW	840 mm
MAXIMA 900	320 KW - 500 KW	900 mm
MAXIMA 1000	320 KW - 500 KW	1000 mm



VERSCHIEDENE FUTTERMITTELPELLETS

Der modulare Aufbau unserer Pelletierpressen erlaubt es uns, jede Maschine speziell an ihren Anwendungsbereich anzupassen. Die Matrize bestimmt dabei maßgeblich die Form und Beschaffenheit der Pellets, sodass wir verschiedenste Durchmesser, Schüttgewichte, Härtegrade, und Längen produzieren können. Mithilfe unseres Technikums haben wir außerdem die Möglichkeit, stetig neue Materialzusammensetzungen auf ihre Pelletierfähigkeit zu prüfen.





GEFLÜGELFUTTER



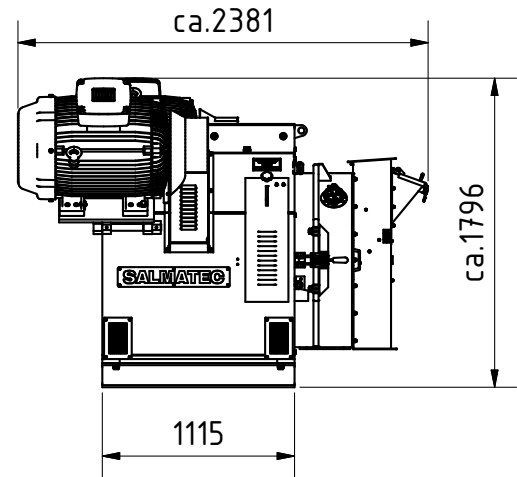
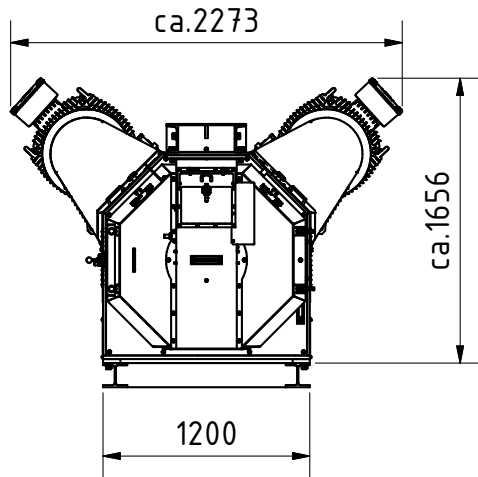
SCHWEINEFUTTER



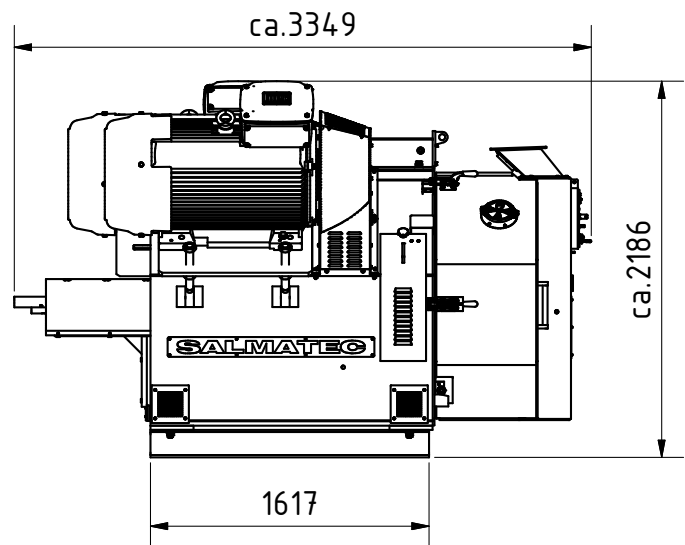
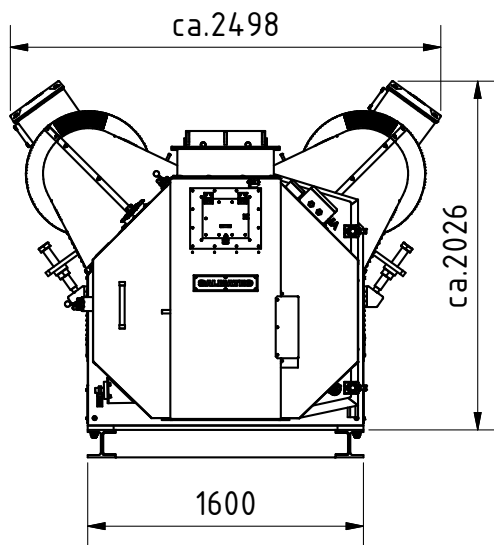
PFERDEFUTTER

MAXIMA PELLETIERPRESSEN ABMESSUNGEN

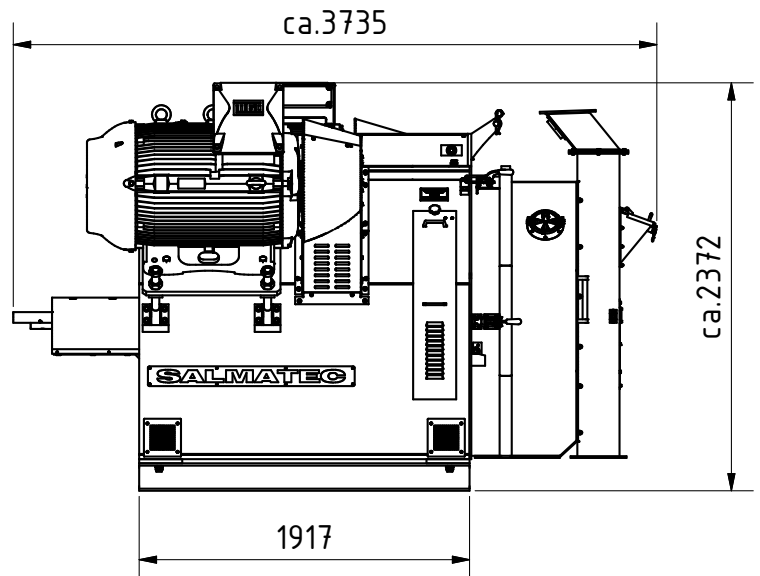
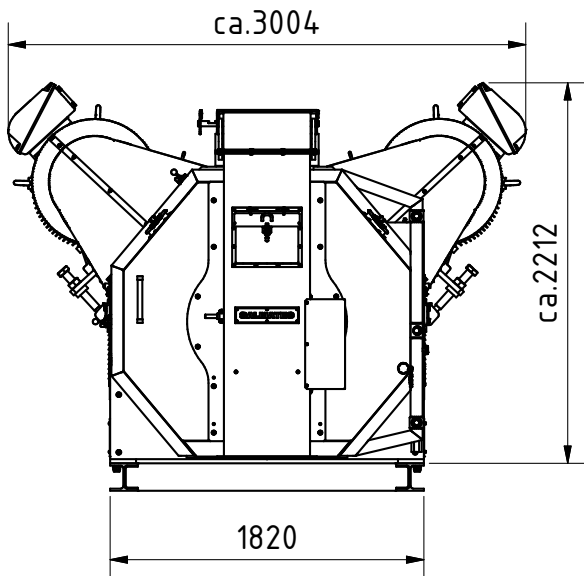
MAXIMA 450 / MAXIMA 500



MAXIMA 620 / MAXIMA 700 / MAXIMA 840



MAXIMA 900 / MAXIMA 1000







SALMATEC GmbH
Hauptstraße 79
21376 Gödenstorf