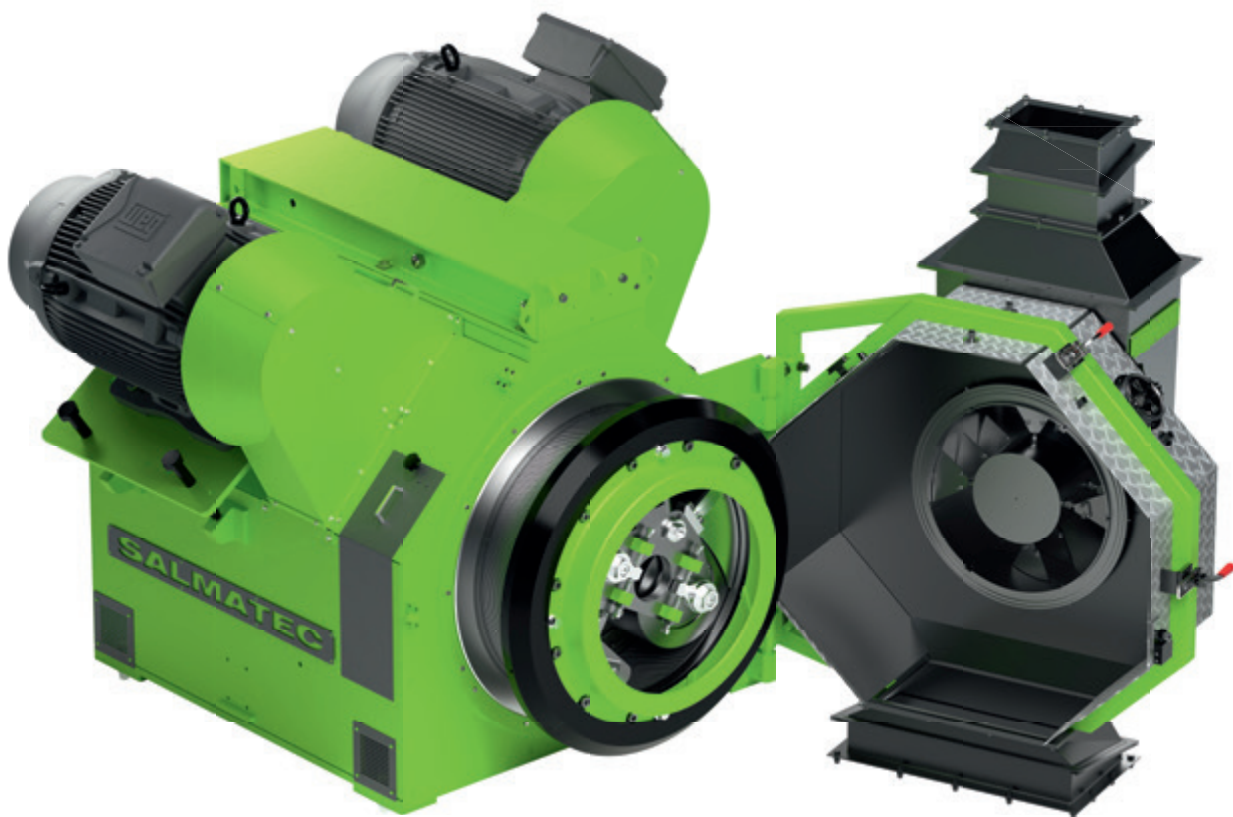




MAXIMA RECYCLING PELLETIERPRESSEN



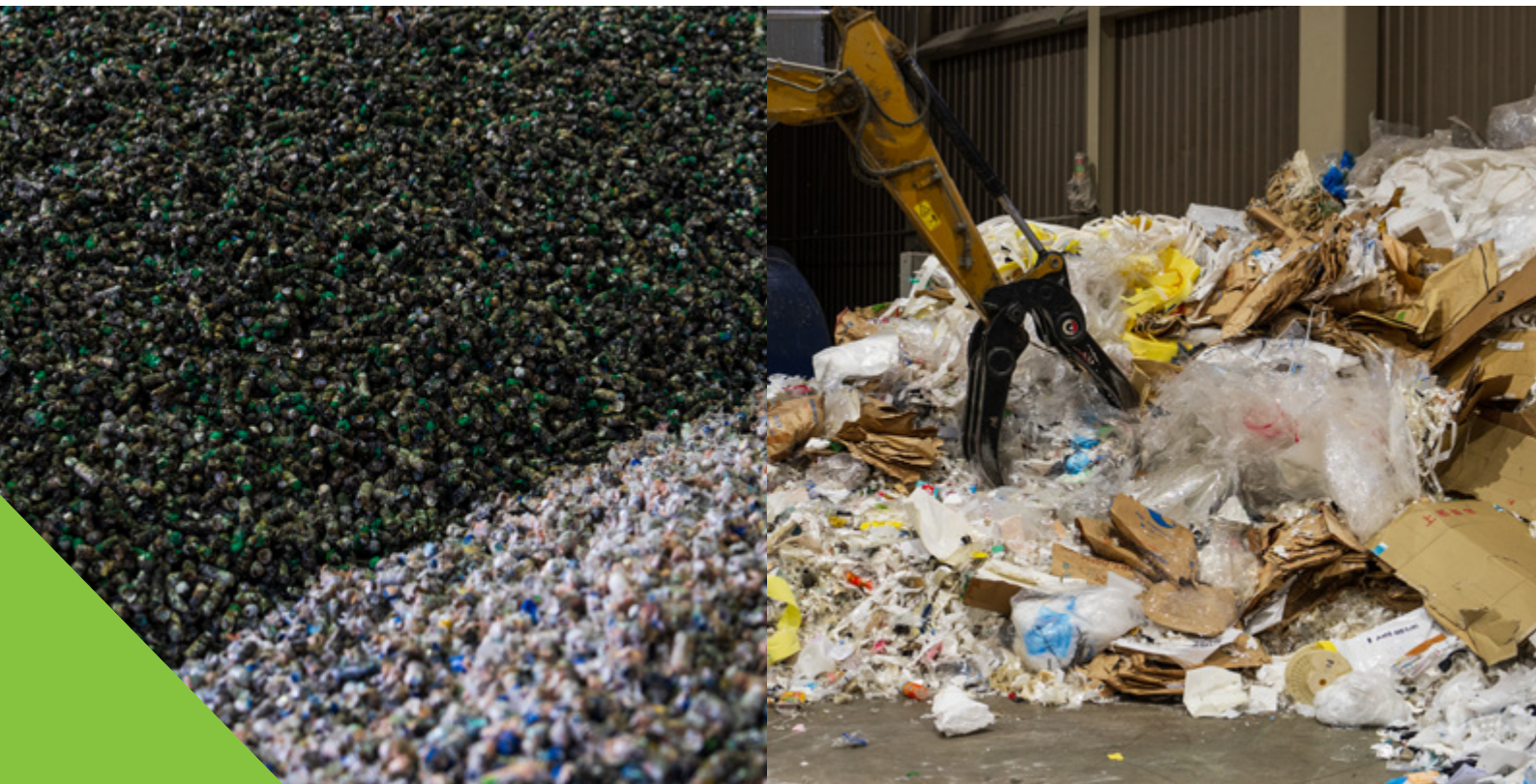
SALMATEC

RPF / RDF Brennstoff

PRF-Pellets und RDF-Pellets sind nachhaltige und effiziente Energiequellen aus recyceltem Material. Diese Pellets bestehen hauptsächlich aus gepressten Abfallstoffen aus privaten Haushalten sowie aus der Industrie. Dabei kommen Plastik-, Papier-, Holz-, und Textilabfälle zum Einsatz. Anstatt diesen in Form von Landfill zu deponieren, können wir den anfallenden Müll energetisch nutzen.

Während des Herstellungsprozesses wird das Material zu Pellets gepresst, wodurch das Schüttgewicht erhöht wird. Das Ergebnis sind kompakte Pellets, die sich ideal lagern und transportieren lassen. Später können sie durch eine kontrollierte Verbrennung in Wärme oder Strom umgewandelt werden. Dieses Verfahren eignet sich besonders für Schwerindustrien, beispielsweise die Zement- und Stahlherstellung.

Aufgrund der optimierten Transport- und Lagereigenschaften sind RPF-Pellets und RDF-Pellets aber auch für Versorgungskraftwerke geeignet. Die in ihnen gespeicherte Energie kann jederzeit abgerufen werden, unabhängig von äußeren Faktoren. Das ermöglicht es, Tiefphasen der wetterbedingten Energiequellen auszugleichen.



Plastikabfall als Werkstoff

Mülltrennungsmechanismen der Abfallwirtschaft, wie etwa das Duale System, liefern einen vorsortierten Rohstoff für Recyclingprozesse. So können vor allem Mischkunststoffe und Folien wiederverwertet werden. Die Zerkleinerung mit anschließender Pelletierung liefert ein homogenes Ausgangsmaterial für einen Werkstoff, der zu neuen Produkten verarbeitet werden kann. Als wetterbeständige Alternative zu Holzwerkstoffen gibt es vielfältige Einsatzgebiete für Recycling-Plastik. Die Einsatzmöglichkeiten sind nahezu unbegrenzt: von Zaunpfeilern, über Terrassenböden bis hin zu Parkbänken und Hochbeeten.



Holzpellets



EN plus A1 und Industriepellets

In holzverarbeitenden Betrieben wie Sägewerken und Hobelwerken fallen Nebenprodukte an. Diese müssen nicht ungenutzt bleiben, sondern können mit einer Pelletieranlage in hochwertige Holzpellets verarbeitet werden. Dadurch wird ein umweltfreundlicher und effizienter Brennstoff gewonnen. Unsere Maschinen sind geeignet für die Herstellung von EN plus A1 zertifizierten Pellets, die in Heimheizungen eingesetzt werden können. Alternativ können die Reststoffe auch zu Industriepellets verarbeitet werden. Diese Pellets kommen meist in größeren Biomasse-Kraftwerken zur Erzeugung von Wärme oder Strom zum Einsatz.

Tiereinstreu

Die aus Holzreststoffen hergestellten Pellets können auch als Einstreu für Tiere verwendet werden. Sie bilden einen weichen und stabilen Untergrund, was die Gelenke schwerer Tiere wie etwa Pferde schont. Das Material zeichnet sich durch eine hohe Saugfähigkeit aus, was für ein trockenes und geruchsneutrales Umfeld sorgt. Auch für Katzen und andere Kleintiere sind Pellets als Einstreu gut geeignet.



Altholz Pellets

Zum Zwecke der industriellen Energiegewinnung kann auch Altholz zu Pellets verarbeitet werden. Am Ende des Lebenszyklus müssen Möbel, Paletten, Zäune, etc. nicht auf der Deponie landen. Sie können stattdessen pelletiert und als Brennstoff eingesetzt werden. Dieser Prozess erfordert zusätzliche Filtersysteme, um Metallbestandteile wie Nägel und Schrauben zu entfernen. Anschließend kann das Material vermahlen, konditioniert, und pelletiert werden.

Unsere SALMATEC Pelletierpressen werden ausschließlich aus hochwertigen Werkstoffen gefertigt und entsprechen selbstverständlich den aktuellsten Sicherheitsbestimmungen und Zulassungsrichtlinien.



DAS MACHT UNSERE MAXIMA-MARKE AUS:

Energieeffizienter Direktantrieb

- Einstufiger Antrieb über Normkeilriemen
- Geräuscharm
- Wartungsarm
- Hoher Wirkungsgrad
- Ruhiger Maschinenlauf durch hohe Schwungmasse
- Optimierte Hauptlagerbelastung

Optimale Pressraumgestaltung

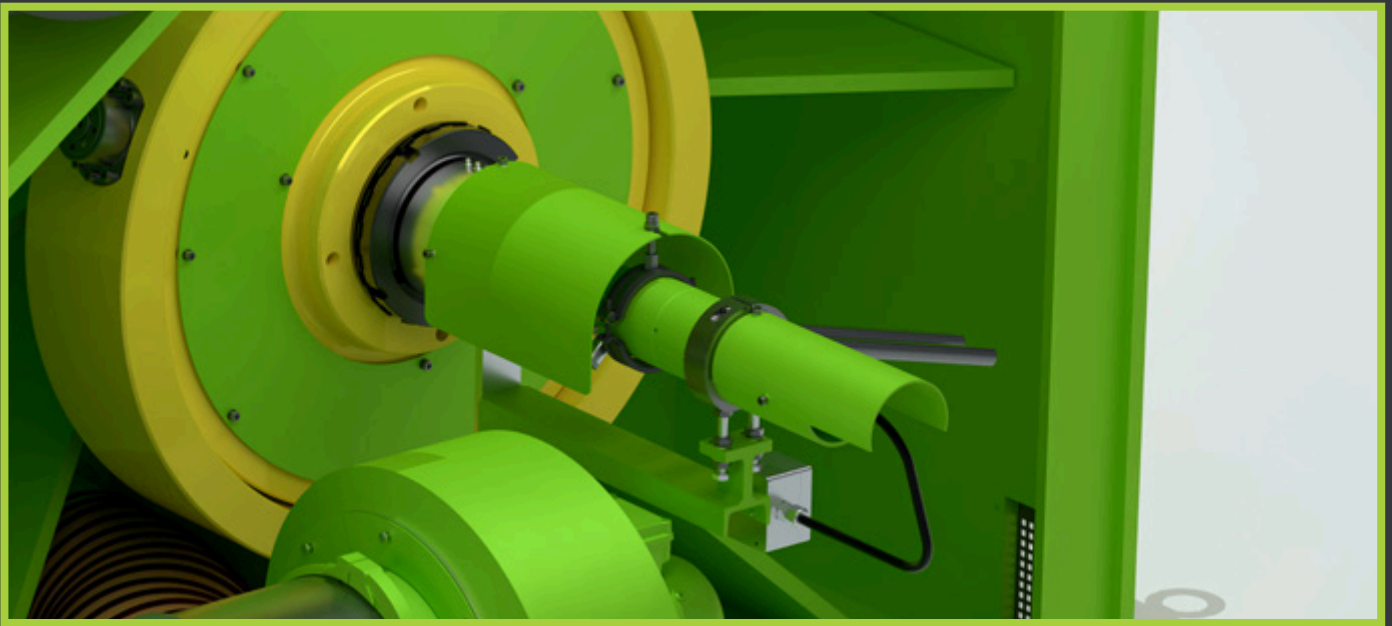
- Wahlweise 3 oder 2 Koller
- Auf Wunsch auch im Betrieb automatisch verstellbar
- Spezielle Einläufe für leichte Schüttgüter

ÜBERZEUGENDE SERIENAUSSTATTUNG

Schon die Serienausstattung unserer MAXIMA-Pressen bietet Ihnen nennenswerte Produktionsvorteile

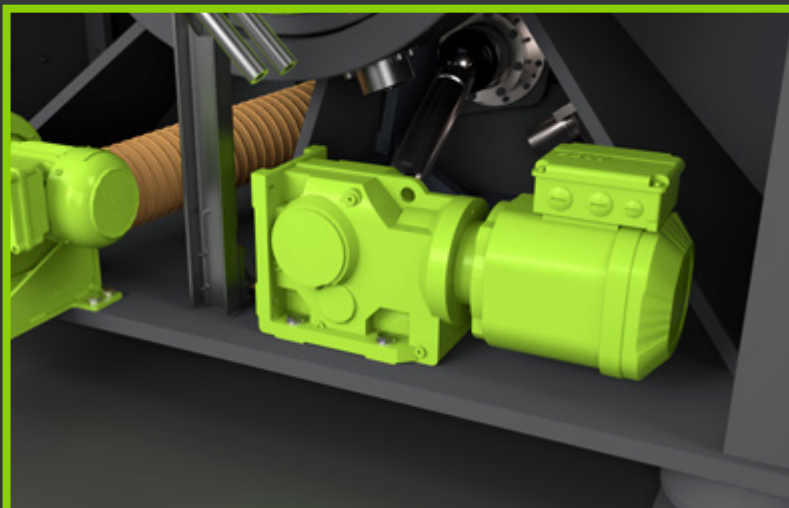
Überlastkupplung

- Zum Schutz der Pelletierpresse vor Überlast und Fremdkörpereinwirkung
- Durch das Auslösen läuft das Kollerpaket frei
- Der Sicherheitsschalter sendet ein Signal zur Abschaltung
- Präziser und wirkungsvoller als herkömmliche Scherbolzen
- Schnelle Wiederinbetriebsetzung der Pelletierpresse nach Auslösung



Wartungsantrieb

- Langsame Rotation der Matrize im oder gegen den Uhrzeigersinn
- Vereinfachter Matrizenwechsel
- Verbesserte Einstellmöglichkeiten des Kollerspalts
- Präzises Einstellen der Keilriemenspannung
- Die Matrize kann bei offener Pressentür rotieren, ohne sicherheitstechnische Einbuße



Automatische Schmieranlage

- Schmierung der Koller und Hauptlager
- Elektronische Schmierpumpe
- Individuelle Schmiermengenregulierung
- Automatisch nachfüllbar
- Längere Lebensdauer der Lagerung
- Auch für Minimalschmierung geeignet



Automatische Pelletmesserstellung

- Gleichzeitige Verstellung von 3 Pelletmessern
- Automatische, elektronische Verstellung
- Stufenlose Verstellung
- Verstellbereich von 0 bis 50 mm



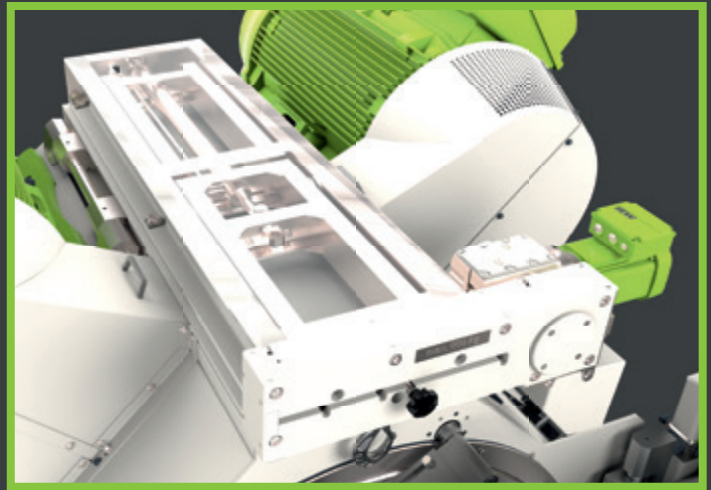
Multimesser

- Speziell für die Herstellung von Brennstoffpellets geeignet
- Reduzierung des Pelletanteils mit Überlängen
- Höhere Pressenleistung, da weniger Überlängen separiert werden müssen



Automatischer Heberahmen für Koller und Matrizen

- Elektrische Winde mit robuster Kette
- Hydraulisch ausfahrbare Winde
- Verkürzt die Zeit des Koller- und
- Erleichtert das Handling von schweren
- Statisch geprüft



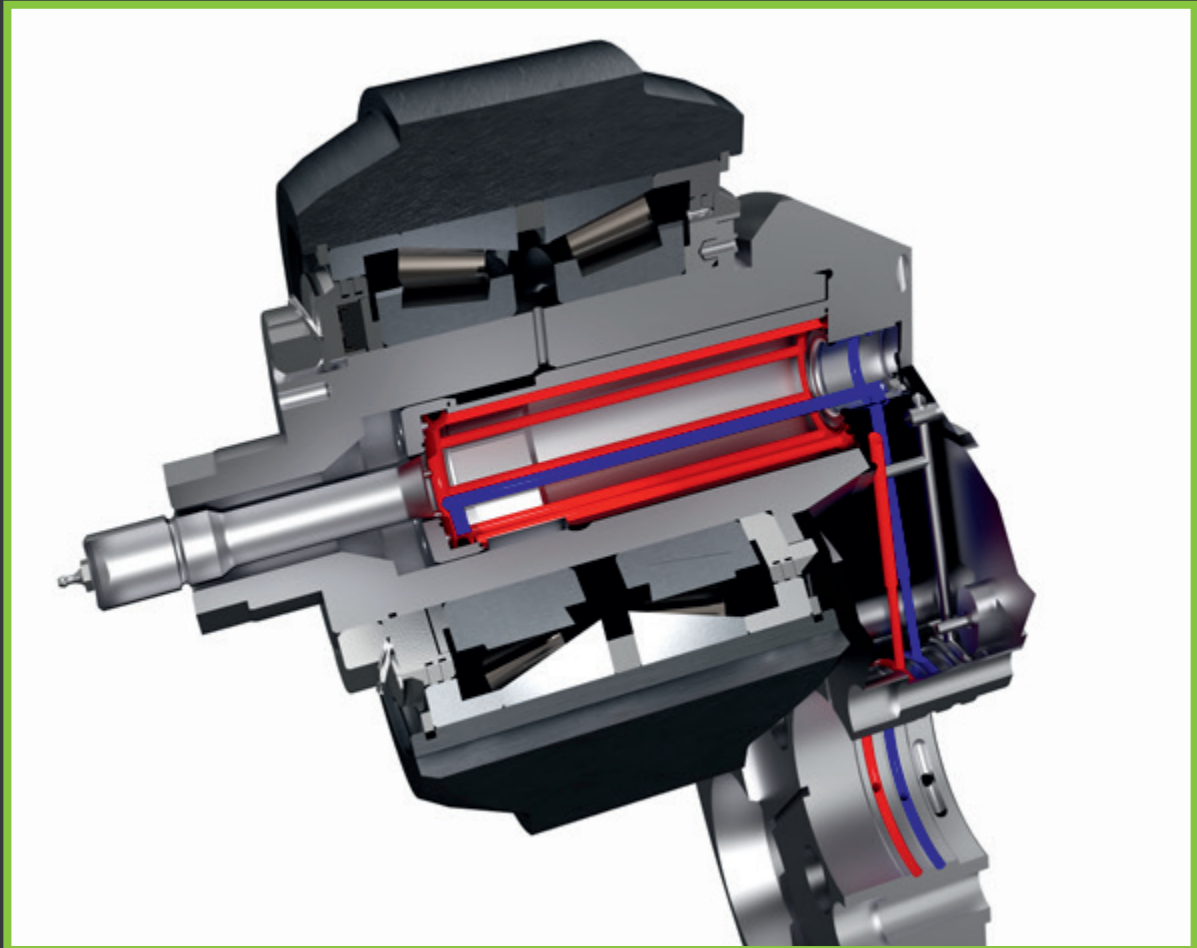
Kollerdrehzahlfassung

- Erfassung der Kollerdrehzahl am Einzugskollers
- Idealer Parameter zur Regulierung der Einspeismenge
- Höhere Verfügbarkeit durch präzisere Regelung



Kollerkühlung

- Reduzierung der Kollerinnentemperatur durch Kühlung des Stehbolzens
- Die Kühlung erfolgt über ein flüssiges Kühlmedium
- Geeignet für leicht systemaufheizende Rohprodukte
- Höhere Betriebssicherheit und Verfügbarkeit



Kollertemperaturüberwachung

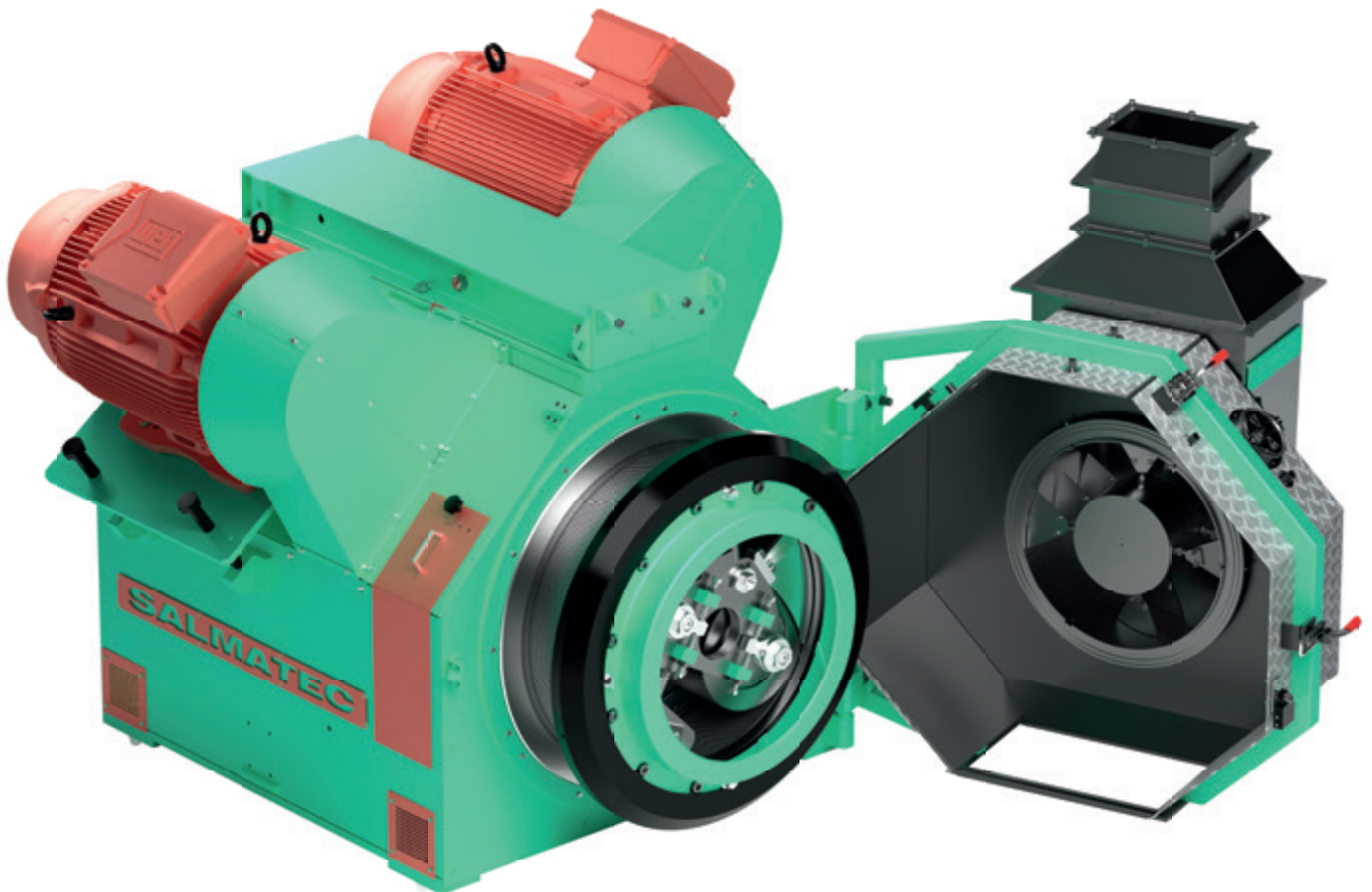
- Erfassung der Kollertemperatur an der Rückseite der Kollerachse
- Zur Vermeidung von Übertemperaturen im Koller
- Höhere Lagerstandzeit und Verfügbarkeit
- Speziell geeignet für den Einsatz bei schwer pelletierbaren Stoffen

Lackierung

- Individuelle Farbgestaltung der SALMATEC Presse
- Zusätzlich zu unseren Standarddesigns ist jede Wunschkombination gemäß RAL Farbtabelle möglich

Vibrationserfassung über 3 Achsen

- Mikrocontroller-Messsystem für die Aufnahme von Vibrationen in allen drei Achsen
- Daraus wird ein Gesamtsignal ermittelt
- Problemloser Anschluss an SPS





Typenübersicht der MAXIMA Pelletierpressen

Pressentyp	Antriebsleistung	Matrizen-Ø	Arbeitsbreite
MAXIMA 360 Mini	15 - 37 KW	360 mm	40 mm
MAXIMA 450	74 - 150 KW	450 mm	100 - 115 mm
MAXIMA 500	74 - 150 KW	500 mm	100 - 135 mm
MAXIMA 580	74 - 150 KW	580 mm	100 - 150 mm
MAXIMA 700	150 - 320 KW	700 mm	100 - 225 mm
MAXIMA 840	180 - 400 KW	840 mm	90 - 270 mm
MAXIMA 900	220 - 500 KW	900 mm	125 - 300 mm
MAXIMA 1000	220 - 630 KW	1000 mm	300 - 350 mm

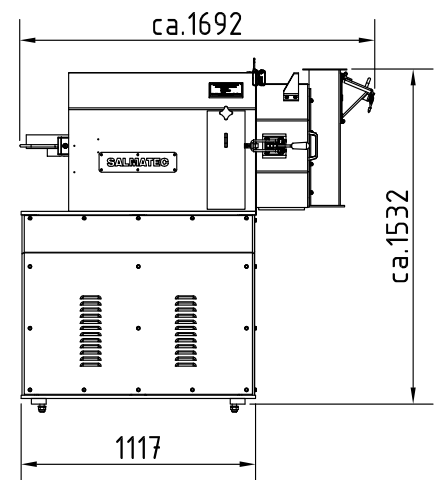
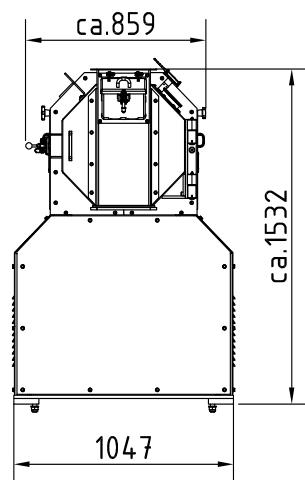
SALMATEC

MAXIMA Pelletierpressen Abmessungen

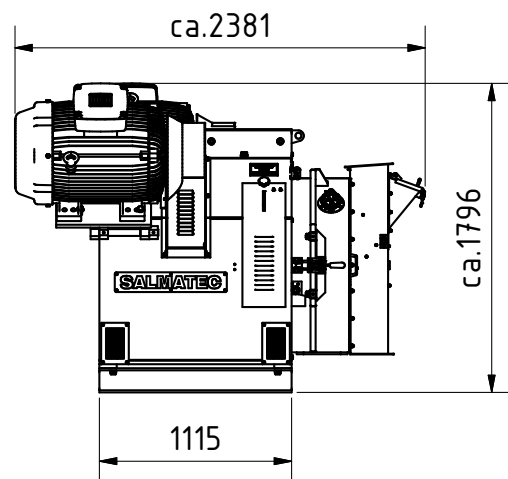
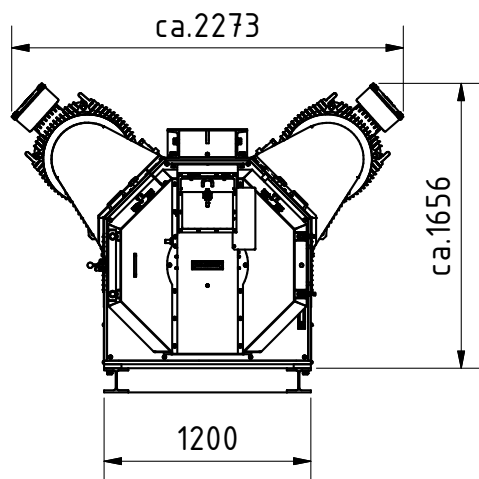
Kernabmessungen der einzelnen Baugruppen



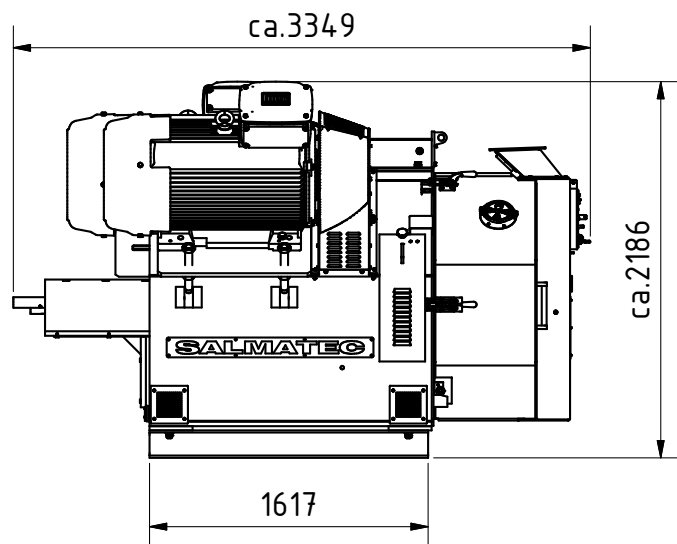
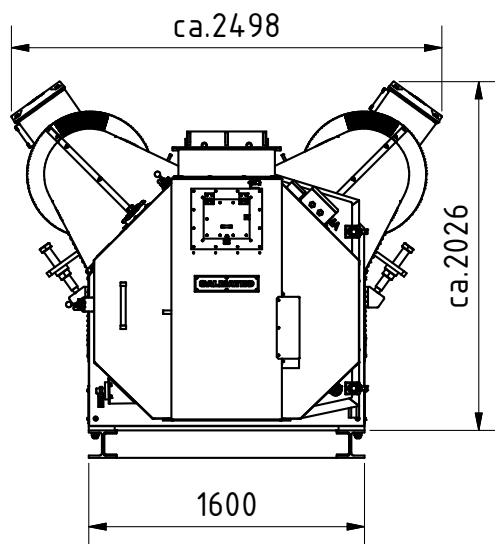
MAXIMA 360 Mini



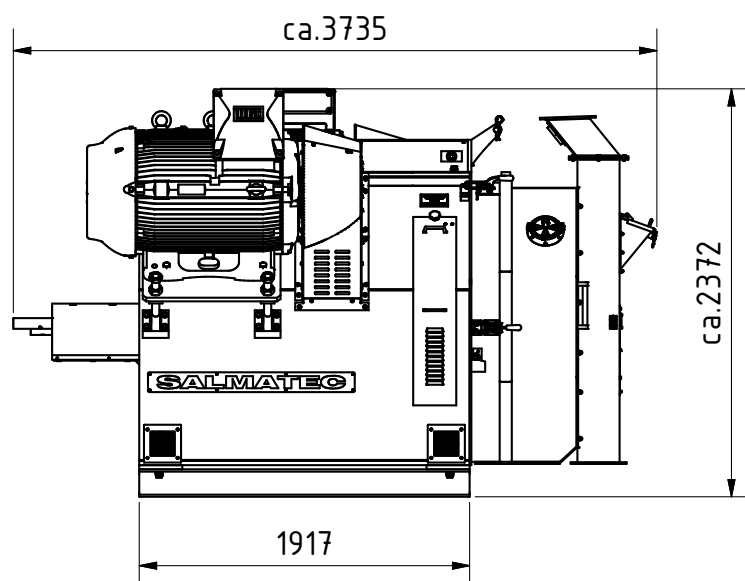
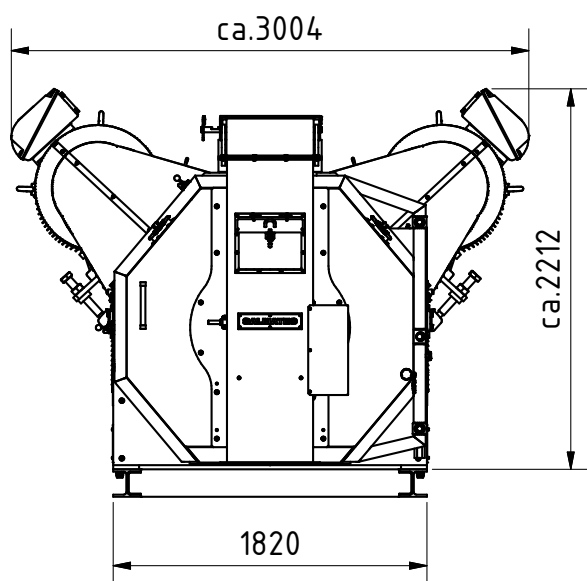
MAXIMA 450 / MAXIMA 500 / MAXIMA 580



MAXIMA 700 / MAXIMA 840



MAXIMA 900 / MAXIMA 1000





KONTAKT



+49 4172 9897-0



www.salmatec.de
info@salmatec.de



Hauptstraße 79
21376 Gödenstorf
Deutschland