



Prensas de peletizado
MAXIMA

SALMATEC

SALMATEC

Las prensas de peletizado SALMATEC de la serie MAXIMA han sido construidas de forma modular y pueden adaptarse a las tareas más diferentes.

Económica y segura en la operación

Las diferentes condiciones operativas, a las cuales está expuesta una prensa de peletizado durante la fabricación de pelets presentan para la construcción y terminación exigencias especialmente rigurosas. Por esta razón, las prensas de peletizado SALMATEC se fabrican exclusivamente con materiales de primera calidad y por supuesto satisfacen las directivas y condiciones de seguridad actuales. La capacidad de producción horaria puede, dependiendo del tipo de máquina y área de aplicación, llegar hasta 50 toneladas.

Todas las prensas de peletizado SALMATEC de la serie MAXIMA tiene varias características técnicas comunes:

Carcasa de la prensa

- construcción soldada de acero compacta y de alta calidad
- tapas giratorias para los motores de propulsión directamente en la carcasa

Sistema de prensado

- matrices anulares verticales rotativas
- sistema de tres rodillos, también, de forma optativa, es posible un sistema de dos rodillos
- transmisión directa silenciosa de una etapa por medio de correas trapezoidales (dimensiones normales)



SALMATEC

Eje principal

- Rotor altamente resistente, con cojinetes cilíndricos oscilantes
- Sistema del rotor rápidamente sustituible

Puerta de la prensa

- Sobre toda el área de prensado se encuentran aperturas giratorias de inspección para inspección
- Construcción sólida soldada de acero inoxidable a prueba de desgaste; costuras de soldadura realizadas en ángulo a ambos lados
- Tope de la puerta a elección, a la derecha o a la izquierda

Seguridad

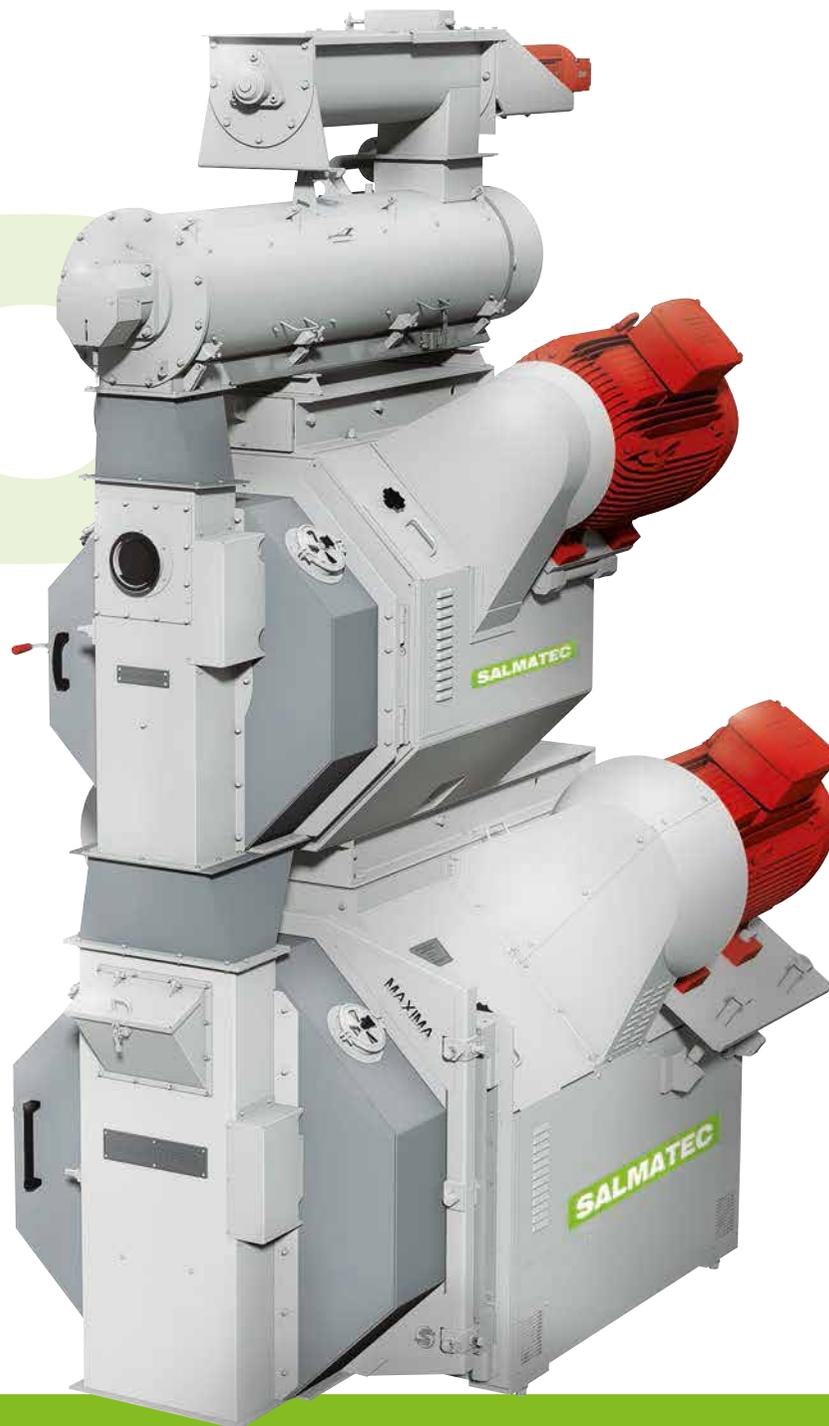
- Válvula de sobrecarga actuada de forma neumática en la alimentación de la prensa (dependiendo del modelo)
- Poderosos imanes permanentes en la alimentación de la prensa (dependiendo del modelo)
- Acoplamiento de sobrecarga (graduable) para protección contra daños causados por cuerpos extraños

Eficiencia

- Propulsión directa de una etapa con el mejor grado de eficiencia
- Utilización de motores de propulsión de la clase de eficiencia máxima (optativa)

Sustentabilidad / Calidad

- Uso de la técnica de fabricación más moderna y ecológica existente en Alemania
- Gestión de calidad de acuerdo a ISO 9001-2008



MAXIMA-DUPLEX

Doble peletizado en espacios mínimos

Esta combinación, compuesta por dos prensas de peletizado MAXIMA consigue una alta calidad de pelets juntamente con un aumento del rendimiento paralelo con un aumento adicional en flexibilidad.

Ambas prensas de peletizado MAXIMA trabajan también independientemente o se dejan ajustar individualmente la una con la otra. Este tipo de operación se lleva a cabo por medio de un control neumático regulable por válvulas que puede cambiarse fácilmente

MAXIMA
360-40 mini



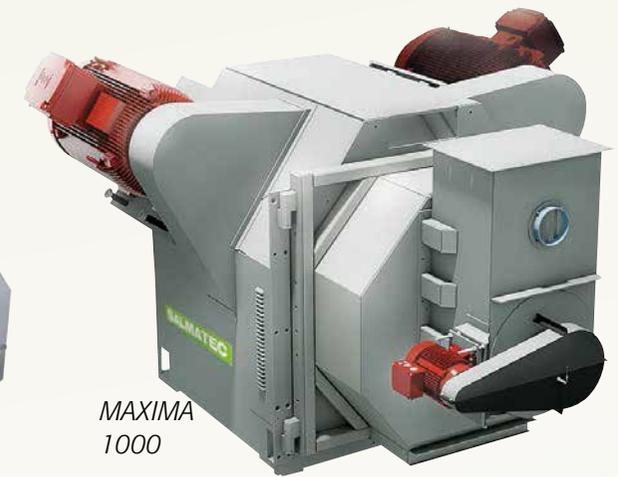
MAXIMA
500



MAXIMA
840



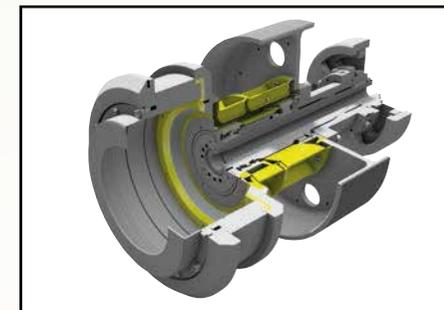
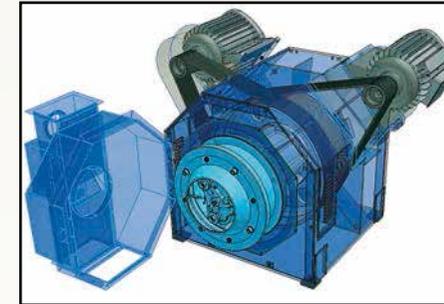
MAXIMA
1000



Amplio equipamiento

Todas las prensas de peletizado MAXIMA tienen una matriz anular que trabaja verticalmente, en cada una de las cuales del producto a ser procesado, 2 o 3 rodillos son utilizados para lograr la máxima presión. Las prensas de peletizado MAXIMA están equipadas con una propulsión movida con correa trapezoidal silenciosa de 1 etapa que logra una transferencia de potencia eficiente y uniforme.

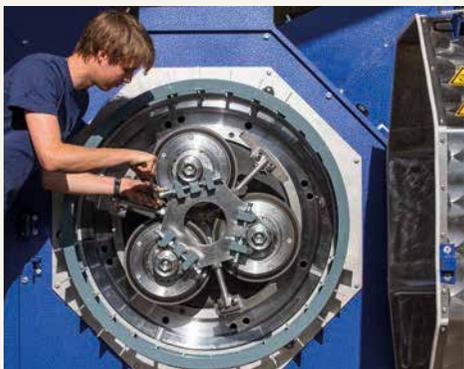
La pieza principal de la prensa de peletizado SALMATEC, el cojinete de rodillos cilíndricos oscilantes sobre dimensionado del rotor, otorga a la máquina, inclusive bajo condiciones extremas, reservas suficientes. La puerta de la prensa puede abrirse sobre todo el espacio de prensado y de esta manera posibilita un acceso óptimo a los elementos de la prensa. Todas las prensas de peletizado MAXIMA tienen un amplio equipamiento de serie y de seguridad. A los mismos pertenecen, entre otros, la tapa de sobrecarga, imanes permanentes, pernos de seguridad para cizallado y acoplamiento de sobrecarga, supervisión de la temperatura, conmutador de seguridad y muchos más.



Eje principal



SALMATEC



Prensas de peletizado MAXIMA datos técnicos



Tipo de prensa	Rendimiento del motor en KW	Diámetro interior de la matriz en mm	Ancho de trabajo de la matriz en mm
MAXIMA 360 mini	1 x 15 - 30	360	40
MAXIMA 360 eco	1 x 22 - 55	360	50, 75
MAXIMA 450 eco	1 x 22 - 75	450	60, 75, 100, 115
MAXIMA 450 mk	2 x 37 - 2 x 75	450	100, 115
MAXIMA 500mk	2 x 37 - 2 x 75	500	100, 135
MAXIMA 450 k	2 x 37 - 2 x 75	450	100, 115
MAXIMA 500 k	2 x 37 - 2 x 75	500	100, 135
MAXIMA 580 k	2 x 37 - 2 x 75	580	100, 150
MAXIMA 620 k	2 x 75 - 2 x 110	620	100, 150
MAXIMA 700 k	2 x 75 - 2 x 132	700	100, 130, 175, 225
MAXIMA 840 k	2 x 90 - 2 x 185	840	125, 200, 240, 270
MAXIMA 900 k	2 x 110 - 2 x 200	900	125, 300
MAXIMA 1000 k	2 x 110 - 2 x 250	1000	300

Opciones (Selección)

- a elección sistema con 2 o 3 rodillos
- ajuste automático de la ranura del rodillo
- Aislamiento de protección contra ruido
- calentamiento eléctrico de la puerta
- Aislamiento contra calor
- sistema de cambio rápido de las matrices
- supervisión de la temperatura de los rodillos
- enfriamiento del rodillo
- cuchilla múltiple
- central de engrase central automática
- alimentación forzada
- Estructuras de levantamiento de matrices y rodillos actuadas hidráulicamente
- sistema de medición de vibraciones de 3 ejes
- versiones especiales para la elaboración de materiales sueltos sumamente livianos
- motor con inspecciones
- cuchilla de peletizado graduable neumáticamente
- pintura en el color deseado

Ajuste automático de la ranura del rodillo 3-K



motor con inspecciones



cuchilla múltiple/sistema de 3 rodillos

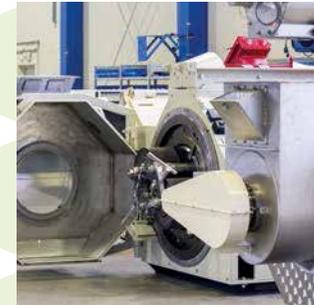
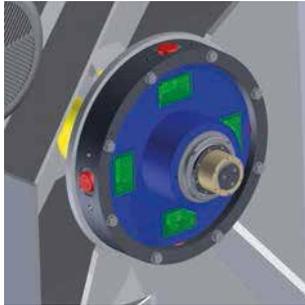


alimentación forzada



SALMATEC

... todo el mundo del peletizado





SALMATEC

Salzhausener Maschinenbautechnik GmbH
Bahnhofstrasse 15a
D - 21376 Salzhausen (Germany)
Fon: +49 4172 9897 0
Fax: +49 4172 1394
info@salmatec.de · www.salmatec.de

 ZERT Certificado de acuerdo a DIN EN ISO 9001

*... todo
el mundo del
peletizado*



SALMATEC