

PRESSES À GRANULER MAXIMA



SALMATEC

à granuPressés 03

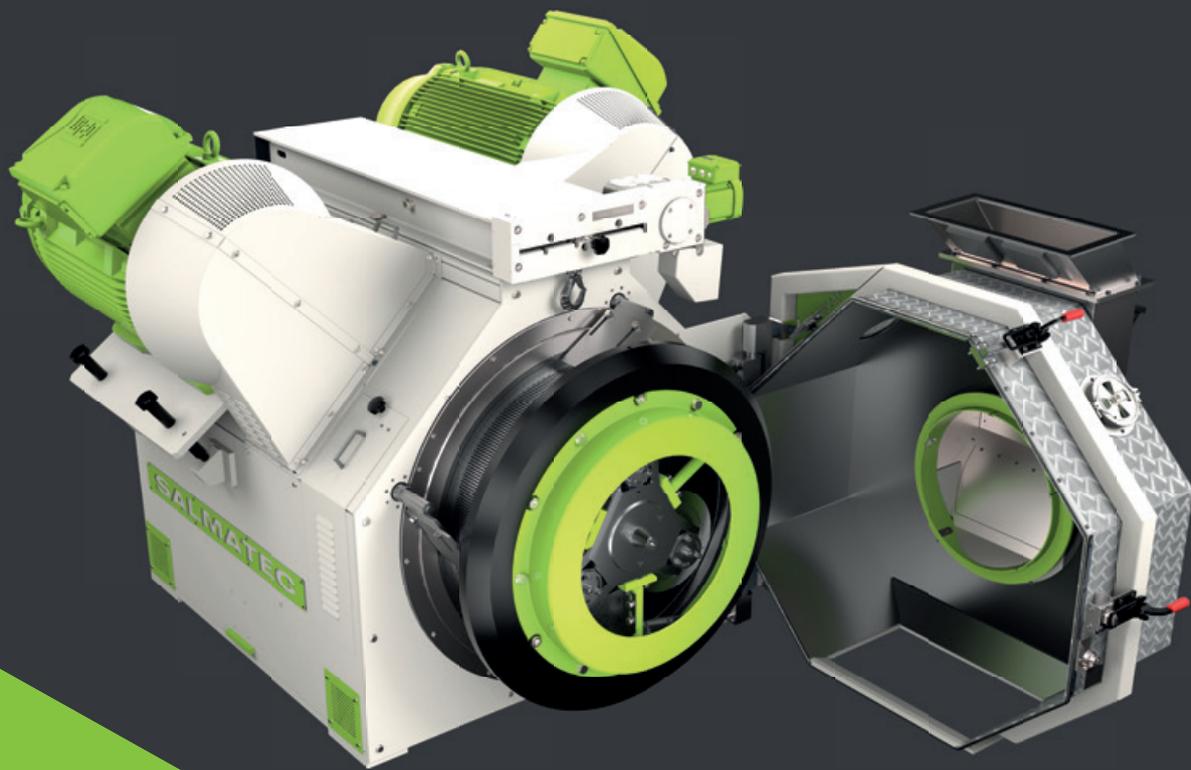
Série Maxima 04

Équipements de série 05

Équipements optionnels 06

Aperçu de la gamme 13

Dimensions 14



Presses à granulés

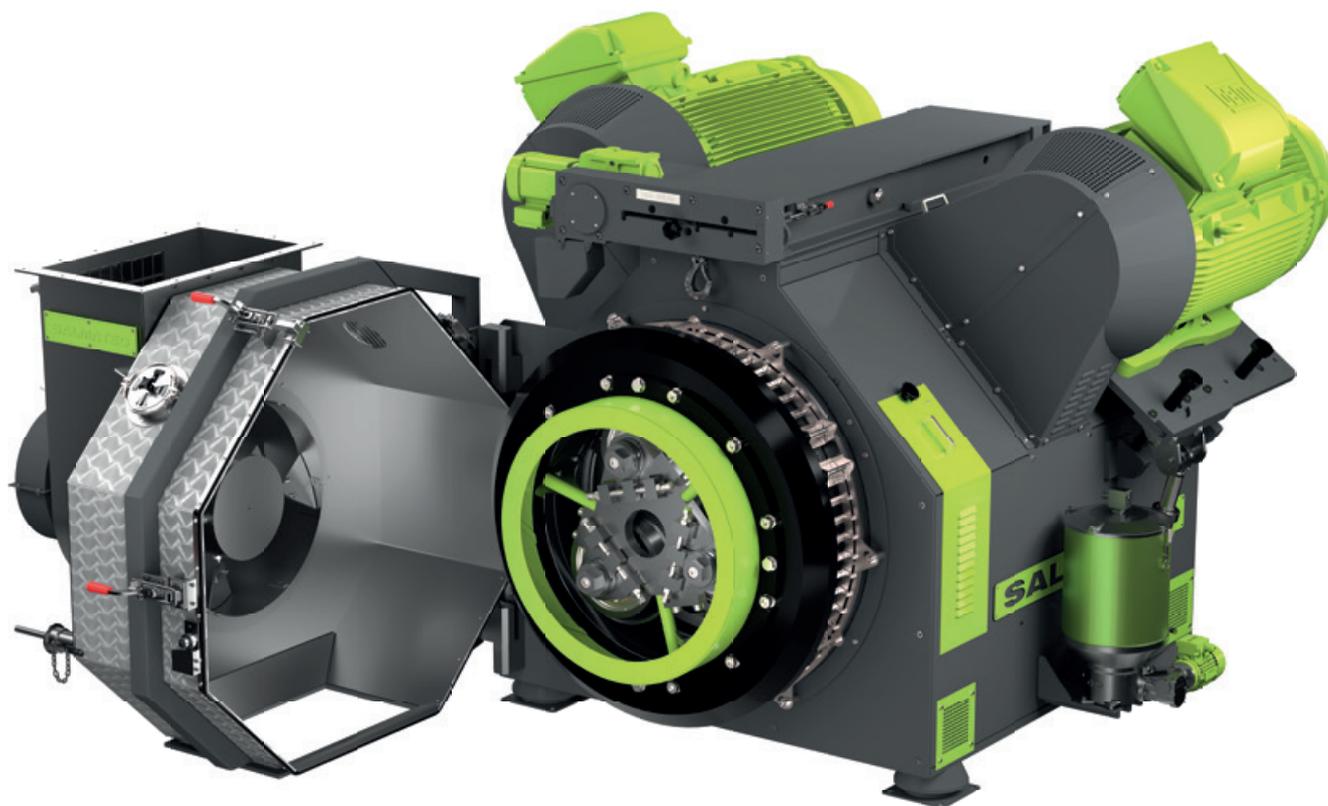
**Pourquoi une presse à granulés SALMATEC?
Tout simplement parce que nous sommes
spécialisés dans la granulation.**

La presse à granulés est notre produit phare et la base de notre succès commercial. Elle garantit la forme et la qualité de votre produit final. C'est pourquoi elle doit fonctionner à cent pour cent, toujours et partout. Nous sommes conscients de cette responsabilité, c'est notre moteur et notre motivation.

Nos presses à granulés SALMATEC de la série MAXIMA sont modulaires et s'adaptent de manière optimale aux tâches les plus diverses. Pour répondre aux exigences élevées d'une granulation réussie, nous sommes nous-mêmes très exigeants en matière de conception et de fabrication. Une conception 3D de pointe associée à une grande intégration de la fabrication garantit un niveau de qualité élevé et constant, sans aucun compromis.

Peu importe que vous utilisiez une machine de 15 ou de 600 kW.

Nos presses à granulés SALMATEC sont exclusivement fabriquées à partir de matériaux de haute qualité et sont bien entendu conformes aux normes de sécurité et aux directives d'homologation les plus récentes.



C'est ce qui fait la spécificité de notre marque MAXIMA Entraînement direct à haute performance énergétique

Entraînement à un étage par courroie trapézoïdale normalisée

- Silencieuse
- Peu d'entretien
- Rendement élevé
- Fonctionnement silencieux de la machine grâce à une masse d'inertie élevée
- Charge optimisée du palier principal

Aménagement optimal de la chambre de la presse

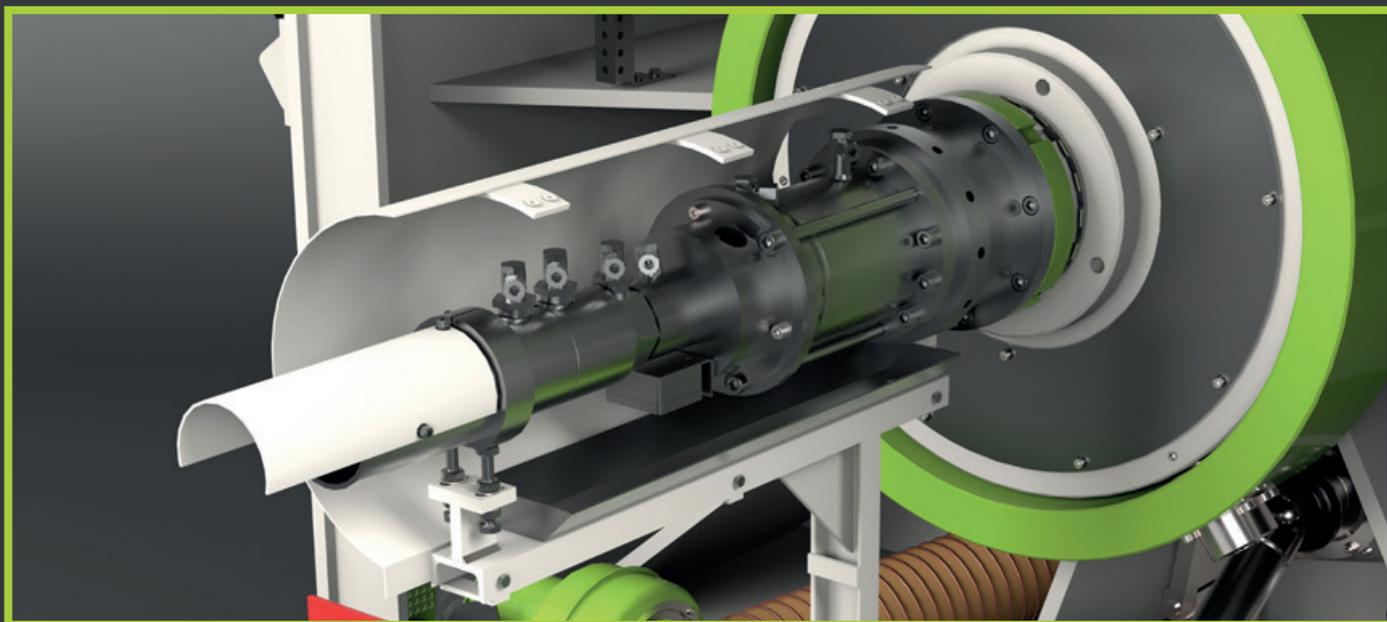
- Au choix 3 ou 2 rouleaux
- Réglage automatique sur demande durant le fonctionnement
- Trappes d'introduction spéciales pour les produits en vrac légers

Un équipement de série convaincant

L'équipement de série de nos presses MAXIMA vous offre déjà des avantages de production notables

Débrayage de surcharge

- Protection de la presse à granulés contre les surcharges et l'action de corps étrangers
- Le déclenchement libère l'ensemble de rouleaux
- L'interrupteur de sécurité envoie un signal d'arrêt
- Plus précis et plus efficace que les boulons de cisaillement traditionnels
- Remise en service rapide de la presse à granulés après un déclenchement



Entraînement pour la maintenance

- Rotation lente de la matrice dans le sens horaire ou en sens inverse
- Changement de matrice simplifié
- Possibilités de réglage fin de l'écartement rouleaux - matrice
- Réglage précis de la tension de la courroie trapézoïdale
- La matrice peut tourner lorsque la porte de la presse est ouverte, en toute sécurité.



Précis pour vos tâches

Réglage automatique des rouleaux

Notre dispositif breveté de réglage à distance des rouleaux vous garantit un réglage précis de l'écartement rouleaux - matrice. Il est utilisé avec succès depuis de nombreuses années.

- Réglage de l'écartement des rouleaux pendant le fonctionnement
- Système de mesure dans le vérin
- Vérin monté à l'arrière de la machine
- Pas de contamination de la chambre de la presse
- Durée de vie plus longue des outils de presse
- Amélioration de la qualité des granulés
- N° de brevet : 102010 062 477



Choisissez parmi une multitude d'options :

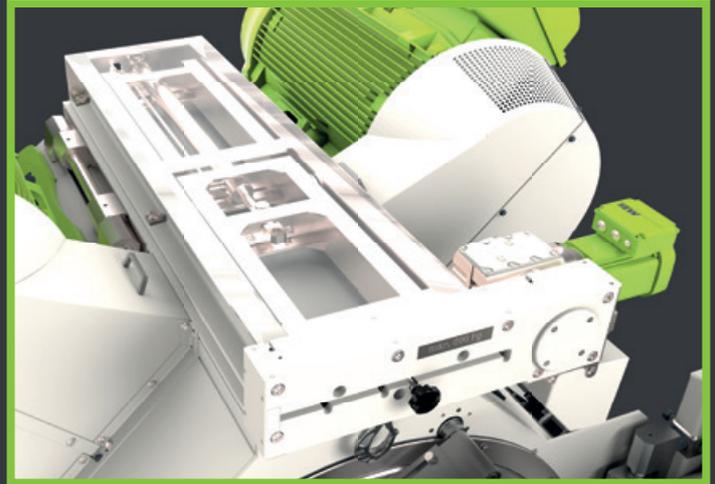
Rouleaux avec lubrification à vie

- Préservation des ressources
- Réduction des coûts d'exploitation
- Protection contre la contamination du produit
- Pas de consommation de graisse pendant le fonctionnement
- Grande sécurité de fonctionnement grâce au réglage en usine des paliers
- Roulements réutilisables plusieurs fois, selon l'application



Cadre de levage motorisé pour rouleaux et matrices

- Treuil électrique avec chaîne robuste
- Treuil à translation hydraulique
- Réduit le temps de changement des rouleaux et des matrices
- Facilite la manipulation des outils de presse
- Etude statique



Alimentation forcée

- Conception spéciale pour la granulation de produits en vrac légers
- Entièrement fabriqué en acier inoxydable
- Palettes de convoyage réglables en acier inoxydable
- Trémie, auge et arbre de de convoyage en acier inoxydable
- Trappe de visite



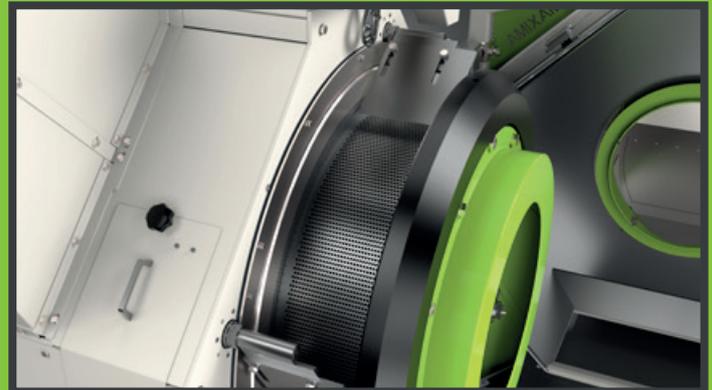
Systeme de lubrification automatique

- Lubrification des rouleaux et des paliers principaux
- Pompe de graissage à commande électronique
- Régulation individuelle de la quantité de lubrifiant
- Remplissage automatique
- Allongement de la durée de vie du palier
- Convient également à une lubrification minimale



Réglage automatique des couteaux à granulés

- Réglage simultané de 3 couteaux à granulés
- Réglage électronique automatique
- Réglage en continu
- Plage de réglage de 0 à 50 mm



Multi-lames

- Spécialement adapté à la fabrication de granulés de combustible
- Réduction de la proportion de granulés avec des surlongueurs
- Meilleure performance de la presse, car moins de surlongueurs doivent être séparées



Porte de la presse isolée et chauffée

- Température constante de la porte de la presse
- Pas de formation de condensation
- Pas d'adhérence de la matière à presser
- Intérieur de la porte de la presse propre
- Isolation avec de la laine minérale de grande qualité, sans chlore
- Revêtement stable avec tôles d'acier inoxydable marbrées



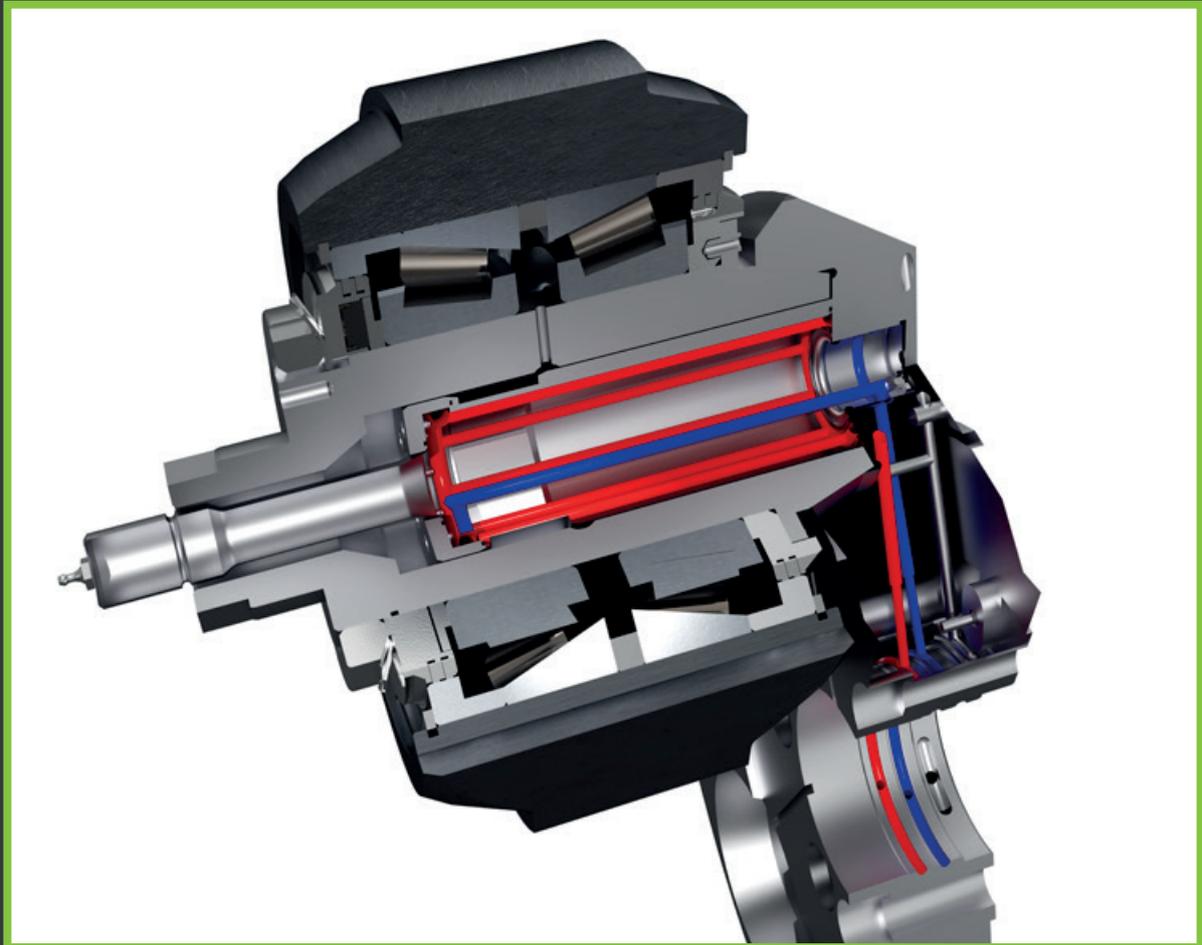
Contrôle de la vitesse de rotation des rouleaux

- Saisie de la vitesse de rotation du rouleau d'alimentation
- Paramètre idéal pour la régulation du débit d'alimentation
- Disponibilité accrue grâce à une régulation plus précise



Refroidissement des rouleaux

- Réduction de la température intérieure du rouleau par refroidissement de l'axe fixe.
- Refroidissement liquide
- Convient aux matières qui provoquent un fort échauffement du système
- Sécurité de fonctionnement et disponibilité accrues



Contrôle de la température des rouleaux

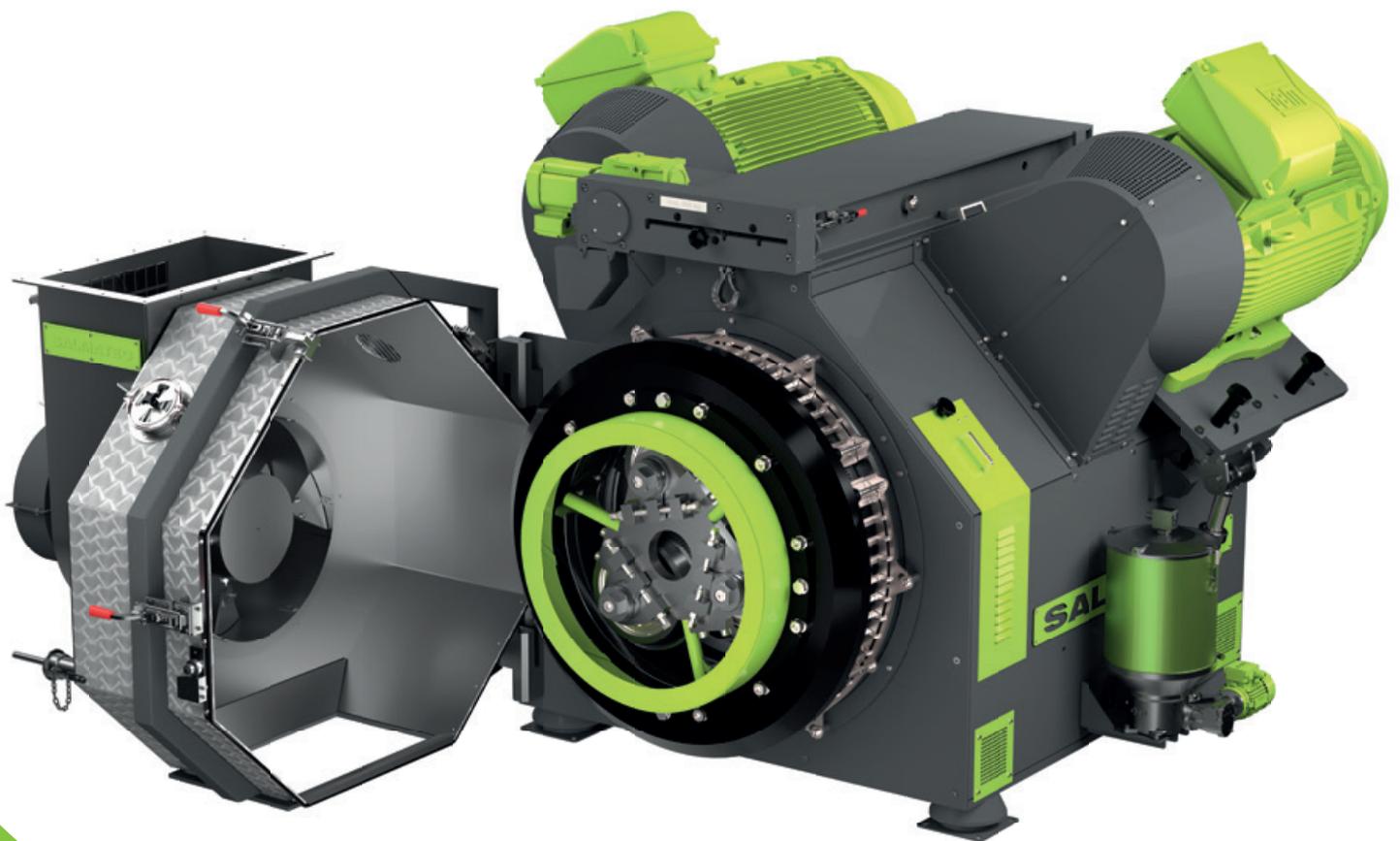
- Détection de la température des rouleaux à l'arrière de l'axe du rouleau.
- Permet d'éviter les surchauffes dans le rouleau
- Durée de vie et disponibilité plus élevées
- Spécialement adapté à l'utilisation avec des matières difficilement granulaires

Peinture

- Personnalisation des couleurs de la presse SALMATEC
- En plus de nos designs standard, toute combinaison souhaitée est possible selon le tableau des couleurs RAL

Détection des vibrations sur 3 axes

- Système de mesure à microcontrôleur pour l'enregistrement des vibrations sur les trois axes.
- Un signal global est ensuite donné à partir de ces données
- Connexion sans problème à l'API





Gamme des presses à granulés MAXIMA

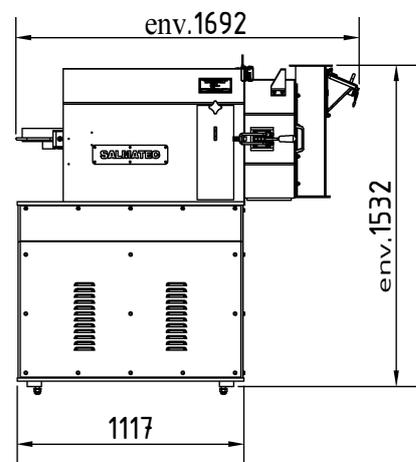
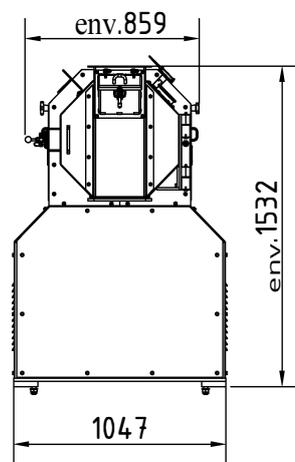
Type de presse	Puissance d'entraînement	Ø de la matrice	Largeur de travail
MAXIMA 360 Mini	15 - 37 KW	360 mm	40 mm
MAXIMA 360 Eco	22 - 55 KW	360 mm	50 - 75 mm
MAXIMA 450 Eco	22 - 55 KW	450 mm	75 - 115 mm
MAXIMA 450	74 - 150 KW	450 mm	100 - 115 mm
MAXIMA 500	74 - 150 KW	500 mm	100 - 135 mm
MAXIMA 580	74 - 150 KW	580 mm	100 - 150 mm
MAXIMA 700	150 - 320 KW	700 mm	100 - 225 mm
MAXIMA 840	180 - 400 KW	840 mm	90 - 270 mm
MAXIMA 900	220 - 500 KW	900 mm	125 - 300 mm
MAXIMA 1000	220 - 630 KW	1000 mm	300 - 350 mm

SALMATEC

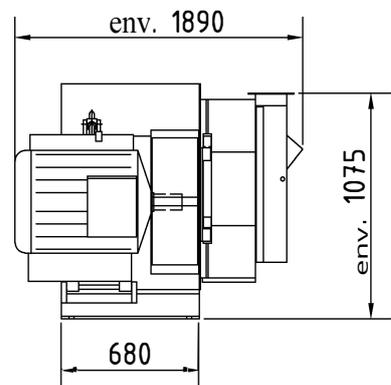
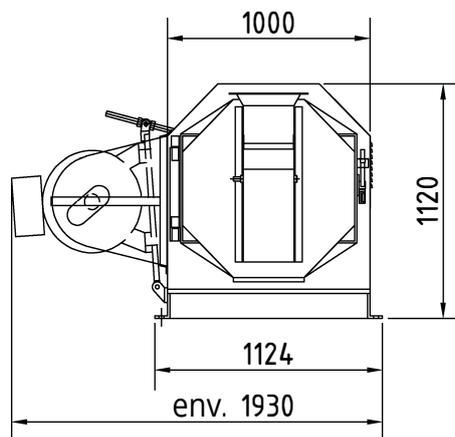
Presses à granulés MAXIMA

Dimensions des différentes presses

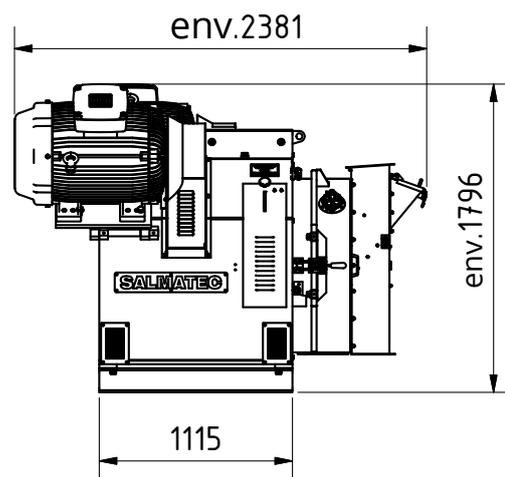
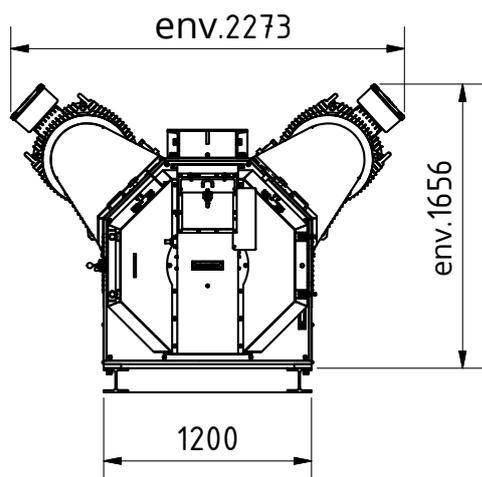
MAXIMA 360 Mini



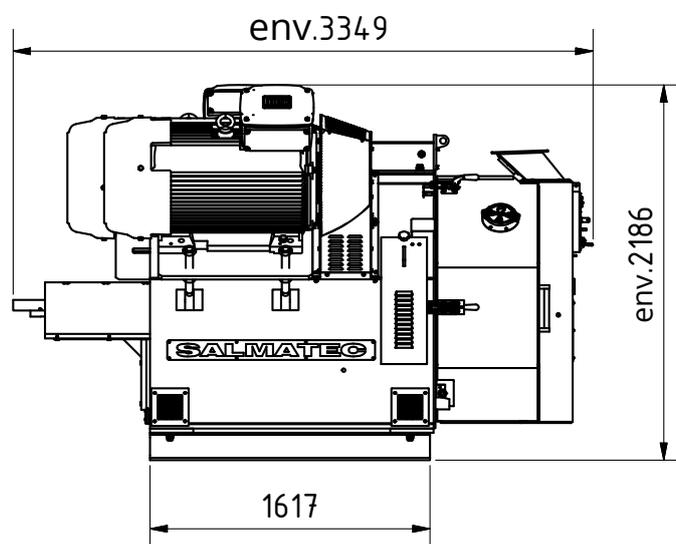
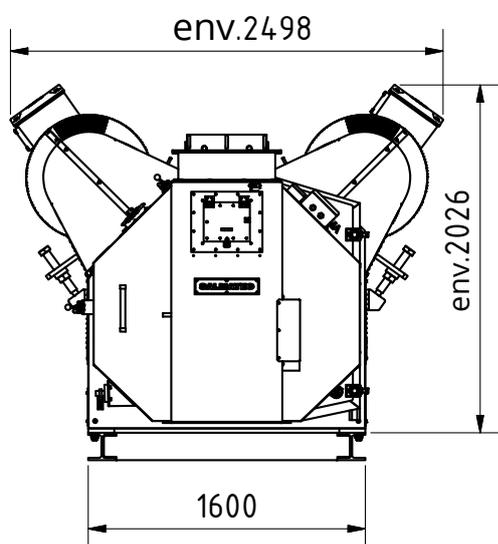
MAXIMA 450 Eco



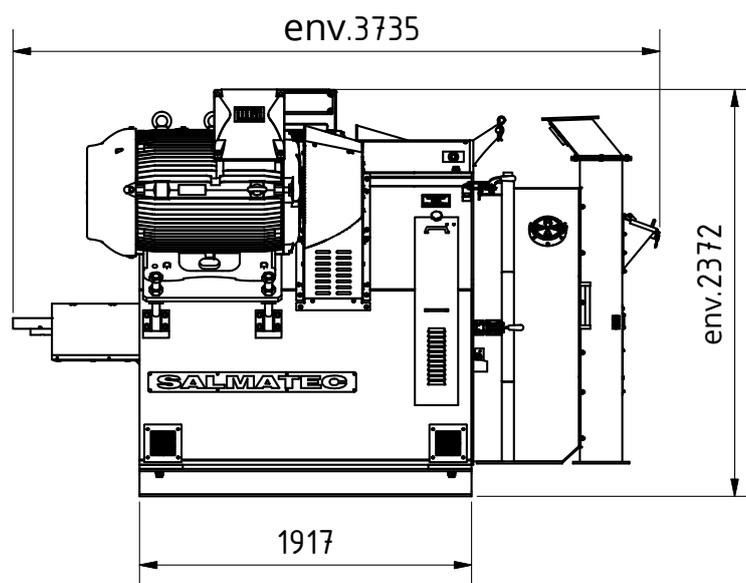
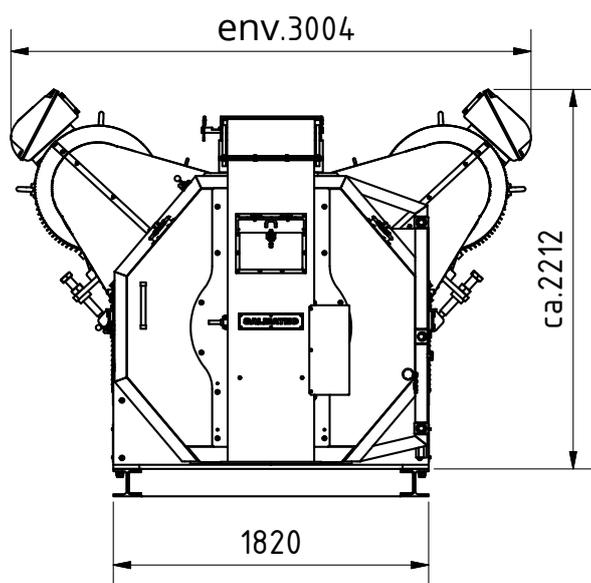
MAXIMA 450 / MAXIMA 500 / MAXIMA 580



MAXIMA 700 / MAXIMA 840



MAXIMA 900 / MAXIMA 1000





CONTACT



+49 4172 9897-0



www.salmatec.de
info@salmatec.de



Hauptstraße 79
21376 Gödenstorf
Allemagne