



# RODILLOS Y MATRICES



# SALMATEC

# Vainas de rodillos

Diferentes materiales requieren **diferentes rodillos**. Por ello, nosotros, de SALMATEC, suministramos vainas de rodillos de cualquier **tipo y configuración**. Además de nuestros propios modelos **MAXIMA** fabricamos asimismo versiones para todas las prensas **convencionales de peletizado**. Gracias a nuestra producción ultramoderna en **Alemania podemos satisfacer** los deseos más individuales, poniendo a disposición de esta manera la superficie óptima de rodillos para sus exigencias. Trátase de una superficie perforada o estriada, fina o gruesa, diagonal o recta, encontramos la solución acertada para optimizar la calidad y las cantidades producidas de sus pellets.

Confíe en nuestra larga **experiencia de décadas**. Con mucho gusto le asesoramos en la selección de los rodillos acertados.



Vainas perforadas de rodillos para biomasa

Vainas estriadas de rodillos para biomasa



Vainas perforadas de rodillos

Vainas estriadas en forma diagonal para biomasa



Vainas estriadas de rodillos

Vainas de rodillos para matrices planas





## Rodillos

El que la superficie de los rodillos pueda desarrollar su **pleno potencial**, depende también de su interior. Por este motivo, nuestros rodillos se montan con una **precisión** máxima en nuestro taller de montaje en el emplazamiento de Gödenstorf (Alemania). A este respecto no solo es decisiva la selección de componentes individuales de alta calidad sino también su ensamblaje **de gran precisión por nuestro personal técnico**.

Muchas piezas pueden ser reacondicionadas y no requieren ser sustituidas completamente. Así es como podemos desmontar sus rodillos usados en nuestro taller de montaje, recambiando solo los elementos desgastados. Esto le permite volver a emplear los rodillos reacondicionados con su rendimiento conocido.

En función del modelo de la máquina y del material a peletizar podemos dotar además sus rodillos con equipos adicionales beneficiosos **como la vigilancia del número** de revoluciones o **de la temperatura**, un sistema de refrigeración y una lubricación de por vida. Incluso contamos con un sistema patentado para el ajuste automático del entrehierro de nuestros rodillos MAXIMA en la cámara de prensado.

# Matrices

La matriz determina **la forma y el estado de los pelets acabados**. Por lo tanto es de importancia especial emplear el recorrido **óptimo de prensado** y el diámetro ideal para el material existente. Además, las piezas brutas de acero de calidad **alemana ofrecen requisitos** ideales para una vida útil larga con **desgaste reducido**.

Somos capaces de controlar cualquier etapa **de la producción**, desde la primera viruta a través del proceso de curado hasta la entrada final. Esto nos permite adaptarnos de manera flexible a cualquier requisito específico y adaptar las matrices hasta los detalles más pequeños. Además podemos garantizar de esta manera que **la calidad SALMATEC**, establecida a nivel mundial, sea cumplida sin compromiso alguno. Nuestra gestión de calidad está certificada según la norma **ISO 9001**.



# Fabricación de matrices en **SALMATEC**

Con nuestros modernos equipos de producción somos capaces de fabricar tamaños **de matrices de cualquier configuración**. No importa si necesita una versión estándar o una forma especial muy específica, **SALMATEC es su interlocutor competente**. Para averiguar ya en forma anticipada las características de peletizado de su material y elegir la matriz adecuada, **podemos realizar extensos experimentos** en nuestro nuevo centro técnico.

En nuestro centro de producción **en Alemania**, todas las matrices son fabricadas mediante una moderna **técnica CNC** por nuestro personal técnico experimentado. Además de nuestras propias **matrices MAXIMA** fabricamos asimismo cualquier otra marca. Tanto **en las matrices** anulares como también en las matrices planas, nuestra pericia se remonta hasta la fundación de la empresa **en 1972**.

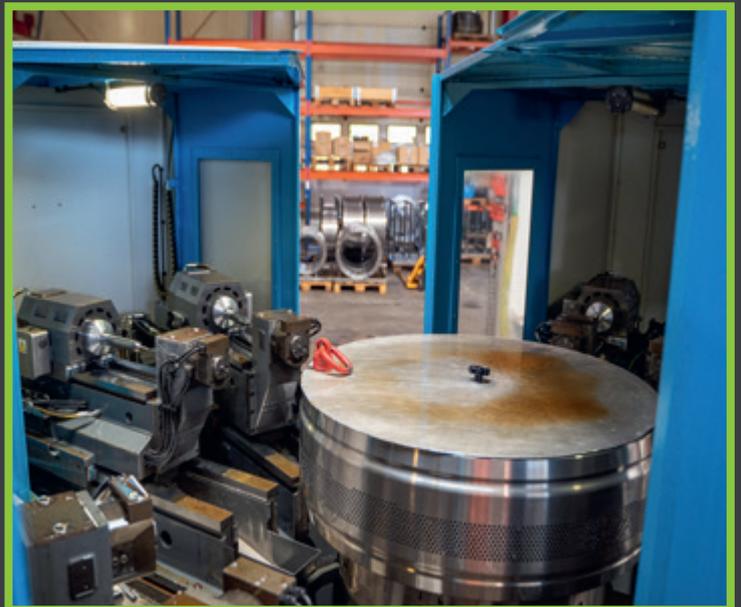
Muchas matrices pueden reacondicionarse después del uso para ahorrar **material y gastos**. En nuestra instalación de limpieza y acondicionamiento garantizamos que pueda emplear su matriz tanto tiempo **como sea posible**.

## Matrices S MAXIMA

Hemos desarrollado nuestras matrices SALMATEC MAXIMA S para el peletizado de **biomasa**. Partiendo de una anchura de trabajo igual, la matriz tiene una anchura total mucho más estrecha. Esto no solo ahorra material sino que también **facilita el montaje**.

Como todas las matrices originales MAXIMA, también aquellas de versión S pueden ser empleadas de ambas caras gracias a **su forma simétrica**.







## Piezas de desgaste de SALMATEC

Todas las piezas de desgaste de SALMATEC son de máxima calidad, lo que garantizamos con nuestro nombre. Efectivamente, desde 1972.

En nuestro moderno centro de producción cerca de Hamburgo, **Alemania**, fabricamos todas las piezas de desgaste con una precisión máxima. Un proceso sostenible de peletizado requiere que se emplean productos y procedimientos por un lado económicos y por el otro respetuosos con el medio ambiente. Por ello nos vamos perfeccionando continuamente y satisfacemos las normas de la gestión de calidad según **ISO 9001** así como de la gestión del medio ambiente **ISO 14001**.

Exportamos **a más de 60 países en todo el mundo** y apoyamos a largo plazo a nuestros clientes. Sin embargo, no termina nuestra **colaboración** con la venta de un producto. Por el contrario, ahí es donde empieza. ¡Vea por sí mismo! Con mucho gusto puede entrar en contacto con nosotros, juntos encontraremos la solución acertada para usted.

# SALMATEC



## CONTACTO

---



+49 4172 9897-0



[www.salmatec.de](http://www.salmatec.de)  
[info@salmatec.de](mailto:info@salmatec.de)



Hauptstraße 79  
21376 Gödenstorf  
Alemania